

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

SERIE B-FV4D

Manuale Utente



Conformità CE (Solo per Europa)

Questo prodotto è conforme ai requisiti delle direttive EMC e Bassa Tensione compresi i loro emendamenti. La marcatura CE è responsabilità di TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

Per ottenere una copia dei Certificati di Conformità CE, rivolgetevi al vostro distributore di fiducia o alla TOSHIBA TEC.

Questo è un prodotto di Classe A. Negli ambienti domestici potrebbe causare interferenze radio, in tale caso dovrete prendere adeguate contromisure.

L'adattatore EA1050B-240 AC deve essere utilizzato esclusivamente per le stampanti della serie B-FV4D. Le stampanti della serie B-FV4D devono essere alimentate tramite l'adattatore EA1050B-240 AC.

Le seguenti informazioni sono solo gli stati membri della UE:

Smaltimento del prodotto

(basato sulla direttiva EU-Directive 2002/96/EC,

Direttiva sullo smaltimento per il Riciclaggio delle Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche – RAEE – WEEE)



Questo simbolo indica che i prodotti non possono essere smaltiti come rifiuti urbani non differenziati ma devono essere raccolti separatamente. Eventuali batterie o accumulatori possono essere smaltiti con il prodotto. Verranno separati dai centri di riciclaggio

La barra nera indica che il prodotto è stato inserito nel mercato dopo il 13 Agosto 2005

Assicuratevi che questo prodotto sia smaltito correttamente, contribuirete a prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana, che potrebbero essere altrimenti causate da uno smaltimento improprio di questo prodotto.

Per maggiori dettagli sul riciclo, o su come rendere il prodotto, contattate il vostro fornitore.

Nota per la sicurezza

La sicurezza personale nel maneggiare o fare manutenzione all'apparecchiatura è estremamente importante. Le avvertenze e le cautele necessarie per un utilizzo sicuro sono contenute in questo manuale. Tutte le avvertenze e le cautele contenute in questo manuale, e indicate all'interno o all'esterno della stampante, devono essere lette e comprese prima di utilizzare o fare manutenzione sull'apparecchiatura.

Non tentare di effettuare riparazioni sull'apparecchiatura. Nell'evenienza di un malfunzionamento che non possa essere corretto utilizzando le procedure descritte nel presente manuale, spegnere la stampante, disconnettere la presa elettrica e quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION per l'assistenza.

Significato dei simboli



AVVERTENZA

Questo simbolo indica una potenziale situazione di pericolo che, se non evitata, potrebbe causare la morte, seri danni fisici o incendiare l'apparecchiatura con conseguenti gravi danni all'ambiente circostante ed agli oggetti.



PRECAUZIONE

Questo simbolo indica una potenziale situazione di pericolo che, se non evitata, potrebbe creare ferite non gravi, danneggiare in modo non grave l'apparecchiatura, perdita dei dati e possibili danni all'ambiente circostante.



VIETATO

Questo simbolo indica azioni vietate (elementi e attrezzi vietati). Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo (Il simbolo a sinistra indica il divieto di smontaggio)



**DA
ESEGUIRE**

Questo simbolo indica azioni che devono essere compiute. Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo (Il simbolo a sinistra indica di scollegare l'alimentazione dalla presa elettrica).

NOTA: Indica informazioni a cui bisogna prestare particolare attenzione durante la lettura del manual.

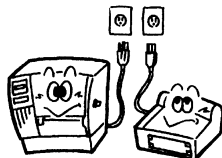


AVVERTENZA

Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.



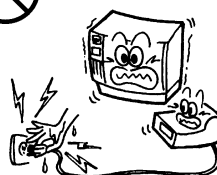
Qualsiasi voltaggio diverso da quello indicato è vietato.



Non usare voltaggi diversi da quello (AC) specificato, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Vietato



Non collegare e scollegare il cavo di alimentazione con le mani bagnate, poiché ciò può causare **shock elettrici**.



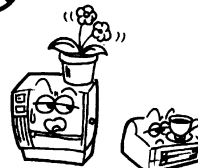
Vietato



Nel caso la stampante sia collegata ad una presa condivisa da un'altra apparecchiatura con alti assorbimenti, la tensione potrebbe avere fluttuazioni elevate ogni qualvolta si utilizza questa apparecchiatura. Assicuratevi di collegare la stampante ad una presa di alimentazione dedicata. Il non corretto collegamento all'alimentazione potrebbe causare funzionamenti non corretti, **incendi** o **shock elettrici**.



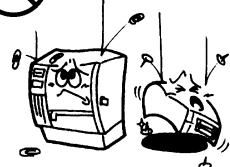
Vietato



Non posizionare oggetti metallici o contenitori pieni di liquidi, come vasi di fiori, tazze, ecc., sopra le macchine. Se oggetti metallici o liquidi dovessero entrare nella macchina, ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Vietato



Non inserire o lasciar cadere metallo, materiali infiammabili od altri corpi estranei nella macchina attraverso le aperture di ventilazione, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



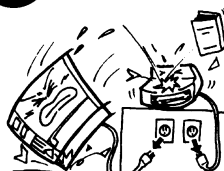
Vietato



Non scalfire, danneggiare o modificare i cavi di alimentazione. Inoltre, non posizionare i cavi sotto oggetti pesanti, non tenderli o piegarli eccessivamente, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Staccare la spina



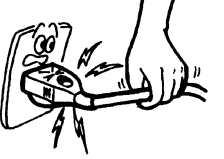
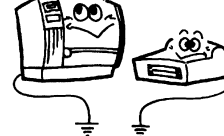
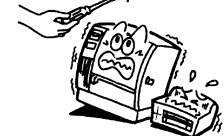
Se le macchine sono fatte cadere o la loro carrozzeria viene danneggiata, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Staccare la spina



L'uso continuato delle macchine in condizioni non normali, ad esempio quando gli apparecchi emettono fumo od odori insoliti può causare **incendi** o **shock elettrici**. In questi casi, spegnere immediatamente gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa. Quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION.

 Staccare la spina 	Se corpi estranei (frammenti metallici, acqua, liquidi) estrassero nelle macchine, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare incendi o shock elettrici.	 Staccare la spina 	Quando si disconnette il cavo di alimentazione, assicurarsi di impugnare e tirare la parte della spina. Tirare il cavo può recidere od esporre i fili interni e causare incendi o shock elettrici.
 Collegare una presa a terra. 	Assicurarsi che le apparecchiature siano collegate a terra in modo appropriato. Incendi o shock elettrici possono verificarsi su apparecchi non correttamente collegati a massa.	 Non smontare 	Non rimuovere le coperture, riparare o modificare le macchine in proprio. Esiste il rischio di lesioni dovute all'alta tensione, componenti molto caldi o parti taglienti all'interno della macchina. Per l'assistenza contate il vostro Distributore Autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION.
 Vietato 	Non utilizzare nessun detergente spray che contenga gas infiammabili per pulire questo prodotto, potrebbero svilupparsi delle fiamme.	 Vietato 	Le taglierine sono affilate e va prestata molta attenzione a non ferirsi.



PRECAUZIONE

Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.

Precauzioni

Le seguenti precauzioni aiutano ad assicurarsi che questo prodotto continui a funzionare correttamente.

- Evitare luoghi con le seguenti condizioni sfavorevoli:
 - * Temperature oltre i limiti consentiti
 - * Luce solare diretta
 - * Umidità eccessiva
 - * Fonti di alimentazioni condivise con altri apparecchi
 - * Vibrazioni eccessive
 - * Polvere/Gas
- La copertura deve essere pulita strofinando con un panno asciutto o leggermente imbevuto di detergente neutro. **NON USARE DILUENTI O ALTRI SOLVENTI VOLATILI** sulle coperture plastiche.
- USARE UNICAMENTE** supporti e nastri **APPROVATI** da TOSHIBA TEC CORPORATION.
- NON DEPOSITARE** supporti o nastri dove possono essere esposti alla luce solare diretta, alte temperature, elevata umidità, polvere o gas.
- Assicurarsi che la stampante operi su di una superficie piana.
- I dati contenuti nella memoria della stampante potrebbero andare perduti durante un malfunzionamento della stampante stessa.
- Cercare di evitare l'uso di questo prodotto con la stessa presa d'alimentazione d'apparecchiature ad alto o voltaggio o suscettibili di causare rilevanti interferenze.
- Scollegare la macchina ogni volta che si lavora al suo interno o la si sta pulendo.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero dall'elettricità statica.
- Non posizionare nulla di pesante sopra le macchine, poiché tali oggetti possono essere instabili e cadere provocando infortuni.
- Non ostruire le aperture di ventilazione delle macchine, perché ciò innalza la temperatura interna degli apparecchi e può causare incendi.
- Non appoggiarsi alla macchina. Potrebbe cadere e causare infortuni.
- Sconnettere la macchina quando non viene usata per lunghi periodi.
- RISCHIO DI ESPLOSIONE SE LA BATTERIA E' SOSTITUITA CON UNA DI TIPO NON CORRETTO. SMALTIRE LA BATTERIA ESAUSTA SECONDO LE NORMATIVE VIGENTI.**

Requisiti per la manutenzione

- Utilizzate i nostri servizi di assistenza.
Dopo l'acquisto della macchina, contattate il vostro rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION per assistenza all'incirca una volta l'anno per la pulizia interna della macchina. In caso contrario, la polvere si accumulerà all'interno dell'apparecchiatura e potrà causare incendi o malfunzionamenti. La pulizia è particolarmente efficace prima di stagioni umide e piovose.
- Il nostro servizio di assistenza provvede a controlli periodici e altri interventi richiesti per mantenere la qualità e le prestazioni delle macchine, prevenendo incidenti con anticipo.
Per i dettagli, si prega di consultare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Uso di insetticidi o altri prodotti chimici.
Non esporre la macchina agli insetticidi o ad altri solventi volatili, in quanto questi possono deteriorare la carrozzeria o altre parti o possono causare il distacco della verniciatura.

CONTENUTI

	Pagina
1. VISTA PRODOTTO	I1-1
1.1 Introduzione	I1-1
1.2 Caratteristiche	I1-1
1.3 Disimballo	I1-1
1.4 Accessori	I1-1
1.5 Aspetto	I1-3
1.5.1 Dimensioni.....	I1-3
1.5.2 Vista frontale.....	I1-3
1.5.3 Vista posteriore.....	I1-4
1.5.4 Interior	I1-4
1.5.5 Pulsante ed indicatore luminoso.....	I1-5
2. CONFIGURAZIONE STAMPANTE.....	I2-1
2.1 Precauzioni.....	I2-1
2.2 Procedure iniziali	I2-2
2.3 Accensione e Spegnimento Stampante	I2-2
2.3.1 Accensione	I2-2
2.3.2 Spegnimento	I2-3
2.4 Connessione dei Cavi alla Stampante.....	I2-4
2.5 Connessione fra Adattatore e Cavo di Alimentazione	I2-5
2.6 Apertura/Chiusura della testata	I2-6
2.7 Caricamento dei Supporti	I2-7
2.8 Calibrazione Sensori, Test Print, e Dump Mode.....	I2-15
2.8.1 Calibrazione dei sensori	I2-15
2.8.2 Test print e dump mode.....	I2-16
3. MANUTENZIONE	I3-1
3.1 Pulizia	I3-1
3.1.1 Testina di stampa	I3-1
3.1.2 Sensori	I3-2
3.1.3 Rullo di stampa.....	I3-2
3.1.4 Alloggiamento supporto di stampa.....	I3-3
3.2 Cura/Manipolazione dei supporti	I3-4
4. SOLUZIONE PROBLEMI	I4-1
4.1 Guida alle Soluzione dei Problemi.....	I4-1
4.2 Spia di stato.....	I4-2
4.3 Rimozione Carta Inceppata	I4-3
APPENDICE 1 SPECIFICHE	IA1-1
A1.1 Stampante	IA1-1
A1.2 Opzioni	IA1-3
A1.3 Supporti	IA1-3
A1.3.1 Tipi di supporto.....	IA1-3
A1.3.2 Area di rilevazione del sensore transmissive (GAP)	IA1-5
A1.3.3 Area di rilevazione del sensore reflective (Tacca Nera)	IA1-5
A1.3.4 Area di stampa.....	IA1-5
APPENDICE 2 INTERFACCE.....	IA2-1
GLOSSARIO	

NOTA:

- Questo manuale non può essere copiato in tutto od in parte senza l'esplicito assenso scritto della TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Il contenuto del manuale può subire variazioni senza alcun preavviso.
- Si prega di fare riferimento al Vostro rivenditore od alla TOSHIBA TEC CORPORATION per qualunque domanda riguardo al presente manuale.
- Centronics è un marchio registrato di proprietà della Centronics Data Computer Corp.
- Windows è un marchio registrato di proprietà della Microsoft Corporation.

1. VISTA PRODOTTO

1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la stampante per codici a barre TOSHIBA B-FV4D. Questo Manuale Utente contiene informazioni generali per la configurazione e test della stampante. Un'attenta lettura di questo manuale vi aiuterà ad ottenere il miglior risultato e durata dalla stampante. Questo manuale deve essere tenuto a disposizione per eventuali consultazioni.

Per ulteriori informazioni riguardo al manuale potete contattare il Vostro distributore TOSHIBA TEC autorizzato.

1.2 Caratteristiche

La stampante presenta le seguenti caratteristiche:

Interfacce

La stampante monta come standard le porte USB e Ethernet. Può montare come opzionali le porte: Seriale (RS232) o Centronics (Dipende dal modello).

Semplice nell'utilizzo

La stampante ha meccanismi studiati per un semplice utilizzo, accesso e manutenzione.

Flessibile

Una stampa definita e leggibile può essere prodotta con una risoluzione di 8 dots/mm (203 dpi) (modello B-FV4D-GS) con velocità massima di 152.4 mm/sec. (6 pollici/sec.) o con una risoluzione di 11.8 dots/mm (300 dpi) (modello B-FV4D-TS) con velocità massima di 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.)

Gamma completa di opzioni

La stampante può montare anche i seguenti opzionali:

- Taglierina
- Portarotoli esterno
- Spellicolatore
- Interfaccia WiFi LAN*¹
- Interfaccia Bluetooth*¹

*¹Disponibili a breve.

1.3 Disimballo

1. Disimballare la stampante.
2. Controllate l'integrità dell'imballo e della stampante. La TOSHIBA TEC non si assume comunque responsabilità per danni causati dal trasporto.
3. Conservate l'imballo per eventuali trasporti della macchina

1.4 Accessori

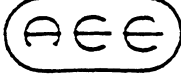
Assicuratevi che siano presenti tutti gli accessori della stampante.

- ☐ CD-ROM (1 pz.)
- ☐ Adattatore di Alimentazione (1 pz.)
- ☐ Manuale breve installazione (1 pz.)
- ☐ Precauzioni di Sicurezza (1 pz.)
- ☐ Cavo USB (1 pz.)

■ Qualora necessitaste di acquistare un cavo di alimentazione

In alcune nazioni il cavo di alimentazione non è fornito con la macchina, se dovete acquistare un cavo di alimentazione assicuratevi che corrisponda ai requisiti richiesti dagli standard della vostra nazione, o rivolgetevi al vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION.

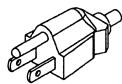
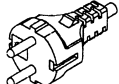
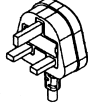
(Aggiornato a Maggio 2014)

Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione
Australia	SAA		Germania	VDE		Svezia	SEMKKO	
Austria	OVE		Irlanda	NSAI		Svizzera	SEV	
Belgio	CEBEC		Italia	IMQ		UK	ASTA	
Canada	CSA		Giappone	METI		UK	BSI	
Danimarca	DEMKO		Olanda	KEMA		U.S.A.	UL	
Finlandia	FEI		Norvegia	NEMKO		Europa	HAR	
Francia	UTE		Spagna	AEE		Cina	CCC	

Istruzioni per il cavo di alimentazione

1. Per l'utilizzo con alimentazioni di 100 – 125 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 125V, 10A.
2. Per l'utilizzo con alimentazioni di 200 – 240 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 250V.
3. Scegliete un cavo di alimentazione inferiore ai 2m
4. Il connettore del cavo AC deve terminare con un adattatore del tipo ICE-320-C14. Fate riferimento alla figura seguente.



Nazione/Paese	Nord America	Europa	Regno Unito	Australia	Cina
Cavo di alimentazione Caratteristiche (Min.) Tipo	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V approvato AS3191, Cavo di servizio normale 3 x 0.75 mm ²	250V GB5023
Dimens. conduttori (Min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²
Configurazione presa (Approvazione locale)					
Caratteristiche (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Come minimo 125% del consumo dichiarato del prodotto.

1.5 Aspetto

Le parti e le unità mostrate e citate in questa sezione verranno utilizzate per le descrizioni nei capitoli seguenti.

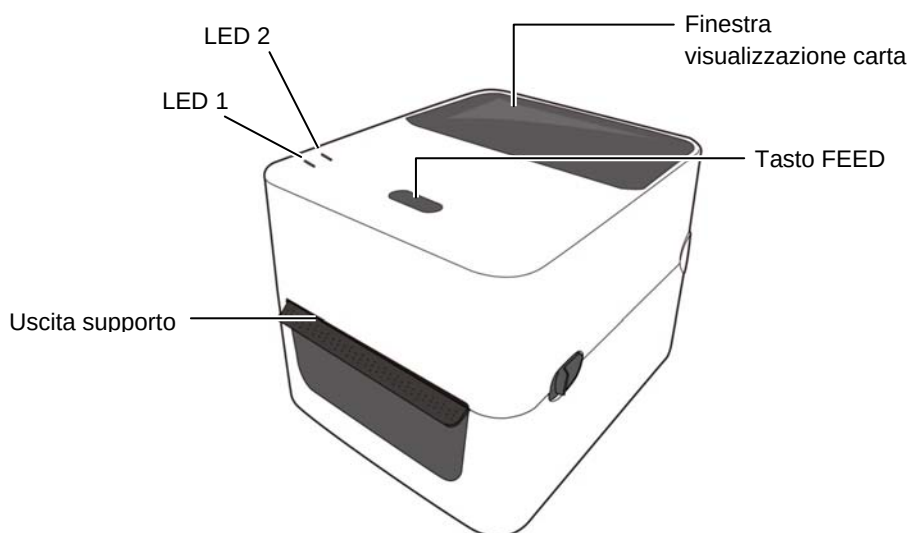
1.5.1 Dimensioni



W: 183.8 (7.2) x D: 226.2 (8.9) x H: 166.9 (6.6)

Dimensioni in mm (pollici)

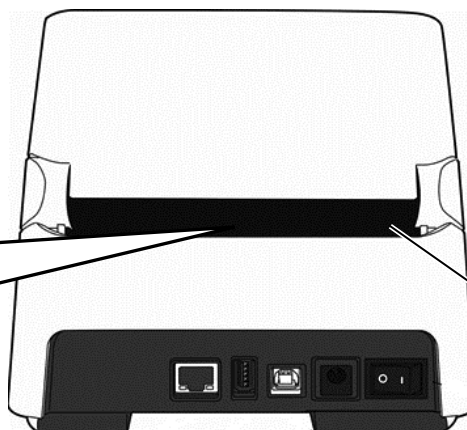
1.5.2 Vista frontale



1.5.3 Vista posteriore

**PRECAUZIONE!**

Per non ferirvi fate attenzione a non pizzicare le dita durante l'apertura o chiusura del blocco della testata.



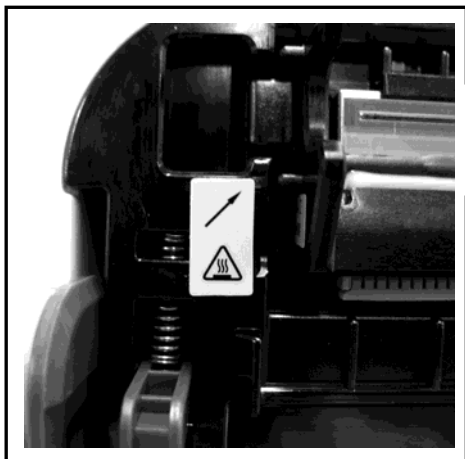
Entrata supporto

Per dettagli sulla vista posteriore fate riferimento alla **Sezione 2.4**
Connettere i cavi alla stampante.

1.5.4 Interior

**AVVERTENZA!**

Non toccare la testina o le vicinanze della stessa subito dopo una stampa. Potreste scottarvi a causa delle temperature raggiunte dagli elementi di stampa.



1.5.5 Tasto e indicatore luminoso

Il tasto [FEED] ha tre funzioni. Può operare come avanzamento carta (Feed), riavvio (Restart) oppure come sospensione delle operazioni (Pause) a secondo dello stato della macchina.

Come FEED	La pressione quando è pronta causa l'avanzamento di un documento.
Come RESTART	- La pressione dopo aver rimosso uno stato di errore, riavvia le operazioni. - La pressione quando è in "Pause" riavvia le normali operazioni.
Come PAUSE	La pressione durante una stampa ne causa la temporanea interruzione, "Pause",

I LEDh (LED1 e LED 2) possono essere accesi o lampeggianti a seconda dello stato della macchina. Al piede una guida rapida per decodificare i vari stati, comunque disponibile all'interno della testata della macchina.

LED 1	LED 2	Stato stampante
Spento	Spento	Macchina spenta La testata è aperta, con la macchina accesa.
Verde	Spento	Stand-by.
Verde ^L	Spento	La stampa è interrotta temporaneamente (in pausa) .
Verde ^R	Spento	In comunicazione con l'host.
Verde	Verde	Scrittura dati sulla memoria flash o memoria USB.
Verde	Verde ^M	Viene inizializzata la Flash ROM sulla CPU o la memoria USB.
Arancione	Verde	Carta inceppata
Arancione	Rosso	Carta terminata
Arancione	Rosso ^R	Fine carta durante la trasmissione dati alla stampante
Rosso	Arancione ^R	La temperatura della testina è troppo alta.
Rosso	Verde	Errore di comunicazione. (Solo con utilizzo di RS-232C)
Rosso	Verde ^L	Errore nei comandi
Rosso	Verde ^M	- Errore sulla Flash ROM della Main Board, o errore memoria USB -Errore durante la formattazione della Flash ROM sulla CPU o della memoria USB - Impossibile salvare i file a causa della memoria insufficiente sulla Flash ROM della CPU o della memoria USB.
Rosso	Verde ^R	Carta incastrata nel taglierina. (Solo quando il taglierina installato)
Rosso	Arancione ^M	Testina guasta

R: Lampeggio rapido (0.5 sec)

M: Lampeggio medio (1.0 sec)

L: Lampeggio lento (2.0 sec)

2. CONFIGURAZIONE STAMPANTE

Questa sezione illustra le procedure per impostare la Vostra stampante, prima del suo utilizzo. Essa comprende le precauzioni, le connessioni dei cavi, l'assemblaggio, gli accessori, il caricamento dei supporti, e l'esecuzione di un test di stampa.

2.1 Precauzioni

**PRECAUZIONE!**

Evitare l'uso della stampante in luoghi soggetti a luce intensa (p.e. luce solare diretta, lampade da scrivania). La luce potrebbe influenzare i sensori causandone il malfunzionamento.

Per assicurare un ambiente operativo ottimale e garantire la sicurezza degli operatori Vi preghiamo di osservare le norme di sicurezza sotto riportate.

- Utilizzare la stampante su un piano stabile ed in ambiente libero da sporcizia, eccessiva umidità, alta temperatura vibrazioni o luce solare diretta.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero da correnti statiche. Le scariche statiche possono danneggiare alcuni componenti interni.
- Verificare che l'apparecchiatura sia connessa ad una linea di alimentazione AC libera da interferenze, e che non vi siano altre apparecchiature che possano causare interferenze sulla stessa linea.
- Assicurarci che l'apparecchiatura sia collegata alla rete di alimentazione AC con un cavo tripolare, e che la messa a terra sia correttamente collegata.
- Non utilizzare la stampante con il coperchio aperto. Fare attenzione ad evitare l'introduzione delle dita o di parti dell'abbigliamento vicino a parti meccaniche in movimento, specialmente vicino alla taglierina opzionale.
- Assicuratevi di aver spento la stampante posizionando il pulsante di accensione su OFF e di aver rimosso il cavo di alimentazione prima di effettuare qualunque operazione all'interno della stampante.
- Al fine di ottenere i migliori risultati ed una stabile operatività della stampante nel tempo, utilizzare solo i supporti consigliati da TOSHIBA TEC. (Fate riferimento al Supply Manual.)
- Immagazzinare il supporto secondo le specifiche fornite dal produttore.
- I meccanismi di questa stampante contengono alcuni componenti sottoposti ad alto voltaggio, quindi non rimuovere in nessun caso i coperchi della stampante o potreste ricevere degli shock elettrici. Per altro la stampante contiene alcuni componenti delicati che potrebbero essere danneggiati dal personale non autorizzato.
- Pulire la stampante con uno panno morbido ed asciutto, o leggermente inumidito con un detergente delicato.
- Fare attenzione toccando la testina poiché potrebbe diventare molto calda durante la stampa. Attendere che si raffreddi prima di pulirla. Utilizzare esclusivamente pulisci testine raccomandati dalla TOSHIBA TEC.
- Non spegnere la stampante o rimuovere il cavo di alimentazione durante la stampa o mentre il LED dati sta lampeggiando.
- La pesa deve essere installata nelle vicinanze della macchina e deve essere facilmente accessibile.
- Estrarre la spina dalla presa più di una volta all'anno per la pulizia dei contatti. La polvere e la sporcizia accumulata potrebbero causare incendi dovuti al calore della dispersione elettrica.

2.2 Procedure Iniziali

NOTA:

1. Per poter comunicare con il computer, deve essere utilizzato un cavo RS-232C, Centronics, Ethernet, o USB.
(1) cavo per RS-232C: 9 pin (non usare un cavo null modem)
(2) Cavo per Centronics: 36 pin
(3) Cavo per Ethernet: 10/100 Base
(4) Cavo per USB: V2.0 (Full Speed)
2. L'utilizzo di un driver Windows permette l'esecuzione dei lavori da una piattaforma Windows. Questa stampante può essere pilotata direttamente con il suo linguaggio proprietario. Per eventuali dettagli contattare il Vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.

Questa sezione descrive i passi necessari alla corretta configurazione della macchina.

1. Disimballare la macchina.
2. Posizionare la macchina dove deve essere utilizzata, facendo riferimento alle istruzioni di sicurezza per il corretto posizionamento ed utilizzo.
3. Assicurarsi che l'interruttore sia su Off. (vedi **Sezione 2.3.**)
4. Connettere la macchina al vostro sistema utilizzando un cavo di comunicazione RS-232C, Centronics, Ethernet o USB. (vedi **Sezione 2.4.**)
5. Collegare l'adattatore di alimentazione alla stampante, quindi collegare il cavo di alimentazione ad una presa di alimentazione con una corretta messa a terra. (Vedi **Sezione 2.5**)
6. Inserire il supporto di stampa. (vedi **Sezione 2.7.**)
7. Posizionare correttamente il sensore del Gap o della Tacca Nera a seconda del tipo di supporto utilizzato. (Vedi **Sezione 2.7.**)
8. Installare il driver di Windows sul computer host. (Fate riferimento alla sezione Printer Driver sul CD-ROM.)
9. Accendere la macchina. (Vedi **Sezione 2.3.**)

2.3 Accensione e Spegnimento Stampante

Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

2.3.1 Accensione



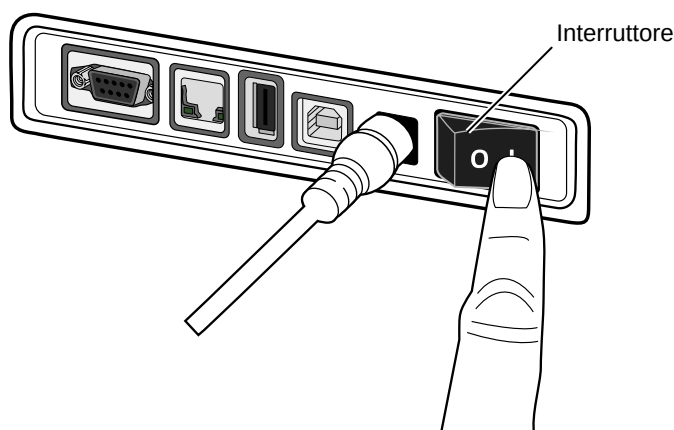
PRECAUZIONE!

Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.

NOTA:

Se il LED 1 è acceso con una colorazione diversa dal verde, fate riferimento alla **Sezione 4, Soluzione dei Problemi.**

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato (|), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.



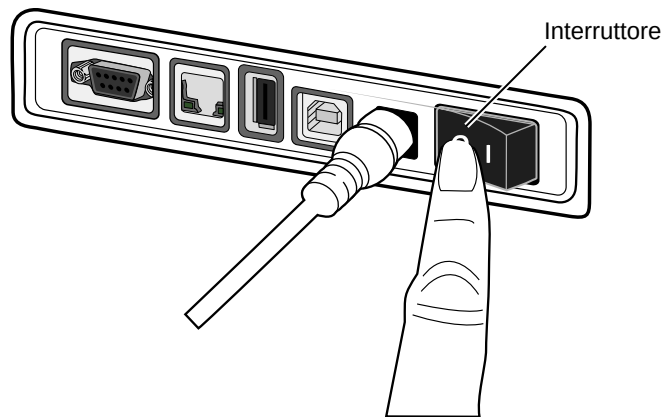
2. All'accensione della macchina i LED 1 e 2 devono prima diventare arancioni, quindi spegnersi ed alla fine il LED 1 deve diventare verde.

2.3.2 Spegnimento

**PRECAUZIONE!**

1. *Non spegnere la stampante durante la fase di stampa o potreste causare danni.*
2. *Non spegnere la macchina fino a che il LED 1 lampeggia poichè potreste perdere le informazioni inviate alla macchina.*

1. Prima di spegnere la macchina verificare che:: Il LED 1 sia verde (non lampeggiante) ed il LED 2 sia spento.
2. Per spegnere la stampante premere l'interruttore sul lato (○), come indicato nella figura sottostante , questa posizione indica spento.



2.4 Connessione dei Cavi alla Stampante



PRECAUZIONE!

Assicuratevi di aver connesso il cavo seriale o parallelo tra macchina e Host prima di accendere la macchina. Non farlo potrebbe causare corto circuiti, shock elettrici o danneggiare una delle due apparecchiature.

NOTA:

Per le specifiche del cavo seriale, fate riferimento alla **APPENDICE 2, INTERFACCE**.

Questa sezione spiega come connettere i cavi di comunicazione tra la stampante ed il vostro sistema o altre apparecchiature. Vi sono Quattro diverse possibilità di collegamento, e sono::

- La connessione Ethernet può essere utilizzata per connettere la macchina al vostro Network o direttamente al vostro computer.

N.B.:

- Utilizzare un cavo Ethernet che rispetti tutti gli standard.

10BASE-T: Categoria 3 o maggiore

100BASE-TX: Categoria 5 o maggiore

Lunghezza cavo: Fino a 100 m

- In alcuni ambienti possono verificarsi errori di comunicazione a causa dei disturbi elettromagnetici. In questo caso è opportuno utilizzare un cavo schermato (STP).

- Il cavo USB connesso tra il vostro Host e la macchina.

NOTA:

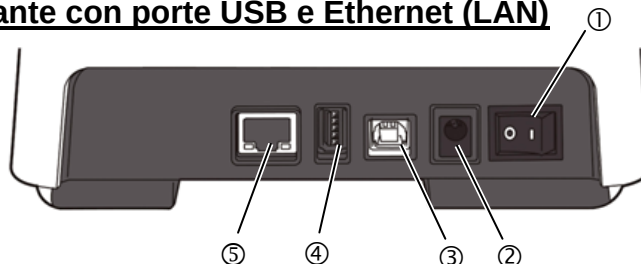
- Qualora dobbiate rimuovere il collegamento USB utilizzate la procedura "disconnessione sicura" sul Vostro Host.

- Utilizzare un cavo USB conforme allo standard USB V2.0 o superiore con connettore tipo B.

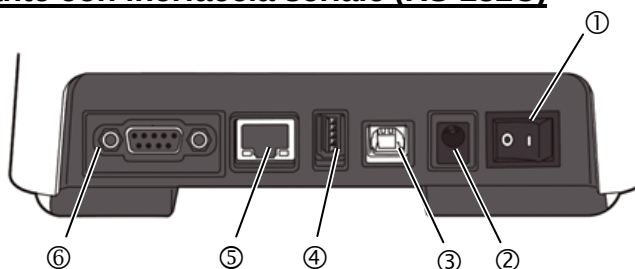
- Un cavo RS232C fra la macchina ed il vostro Host.
- Un cavo parallelo Centronics fra la macchina ed il vostro Host.

Il diagramma sottostante mostra tutte le possibili connessioni dei cavi con l'attuale versione di stampante.

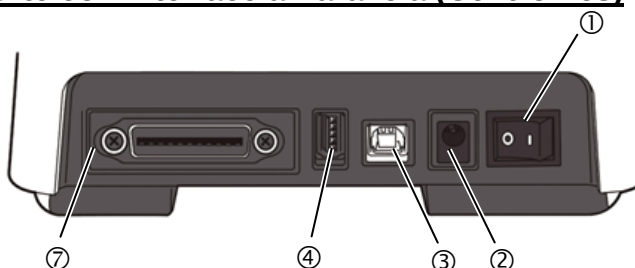
Stampante con porte USB e Ethernet (LAN)



Stampante con interfaccia seriale (RS-232C)



Stampante con interfaccia Parallela (Centronics)



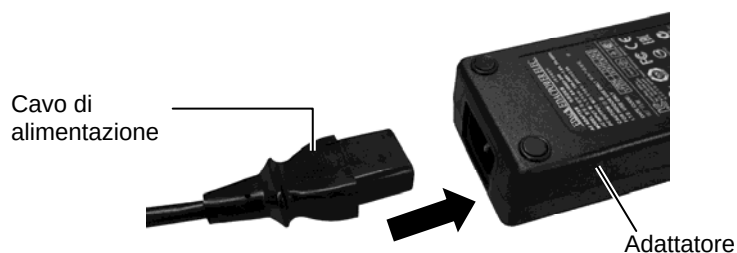
- ① Interruttore
- ② Connettore Jack per l'alimentazione
- ③ Interfaccia USB Interface per connessione a computer
- ④ Interfaccia USB "Host Interface" per collegare una memoria USB.
- ⑤ Interfaccia Ethernet
- ⑥ Interfaccia Seriale (RS-232C)*
- * Alcuni modelli non hanno l'interfaccia seriale (RS-232C).
- ⑦ Interfaccia Parallela (Centronics)

2.5 Connessione fra Adattatore e Cavo di Alimentazione

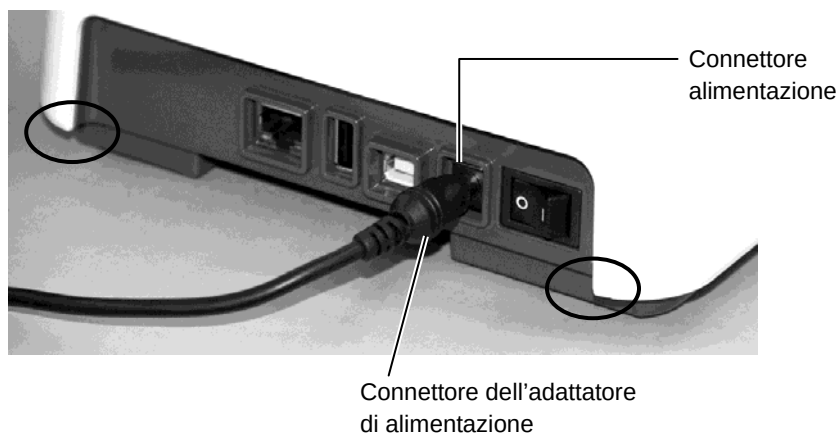
NOTA:

1. Poiché il cavo di alimentazione non è fornito con la stampante, siete pregati di verificarne le caratteristiche prima dell'acquisto alla pagina 1-2.
2. L'adattatore EA1050B-240 AC deve essere utilizzato esclusivamente per le stampanti della serie B-FV4D. Le stampanti della serie B-FV4D devono essere alimentate tramite l'adattatore EA1050B-240 AC.

1. Assicuratevi che l'interruttore sia nella posizione OFF (O).
2. Inserire il cavo di alimentazione nella relativo presa dell'adattatore.



3. Inserire il connettore dell'adattatore al connettore tipo Jack presente sul retro della macchina.

**⚠ AVVERTENZA!**

Le zone indicate dall'ellisse hanno bordi taglienti. Per evitare lesioni, fate attenzione a non toccarle nel maneggiare la stampante

2.6 Apertura/Chiusura della testata

⚠ AVVERTENZA!

Fate attenzione ad aprire completamente lo sportello, altrimenti per effetto della gravità potrebbe cadere causando ferite.

⚠ PRECAUZIONE!

1. *Fate attenzione a non toccare gli elementi della testina quando la sollevate. Questo potrebbe danneggiare gli elementi a causa delle cariche elettrostatiche o provocare altri problemi di qualità nella stampa.*
2. *Non coprire il sensore d'apertura del coperchio con dita, mani o altro, per evitare che il coperchio venga erroneamente considerato chiuso.*

NOTA:

Assicurate di chiudere completamente la testata. Il mancato rispetto di questa nota potrebbe causare problemi di qualità di stampa..

Nell'apertura o chiusura della testata osservate le seguenti istruzioni.

Per aprire la testata:

1. Aprire lo sportello superiore tirando la proiezione di sblocco, come indicato dalle frecce.



Per chiudere la testata:

1. Chiudere la testata delicatamente.



2.7 Caricamento dei Supporti

⚠ AVVERTENZA!

1. *Non toccata parti in movimento. Per ridurre il rischio di ferirvi alle mani, gioielli, vestiario ecc. potrebbero impigliarsi nelle parti della macchina. Assicuratevi di caricare i supporti di stampa **solo** dopo che la macchina si è completamente fermata.*
2. *Fate attenzione ad aprire completamente lo sportello, altrimenti per effetto della gravità potrebbe cadere causando ferite.*

⚠ PRECAUZIONE!

Fate attenzione a non toccare gli elementi della testina quando la sollevate. Questo potrebbe danneggiare gli elementi a causa delle cariche elettrostatiche o provocare altri problemi di qualità nella stampa.

Questo capitolo descrive come caricare il supporto di stampa nella stampante. È possibile caricare rotoli di etichette e di cartellini e moduli di carta continua. Si raccomanda di utilizzare supporti approvati TOSHIBA TEC.

N.B.:

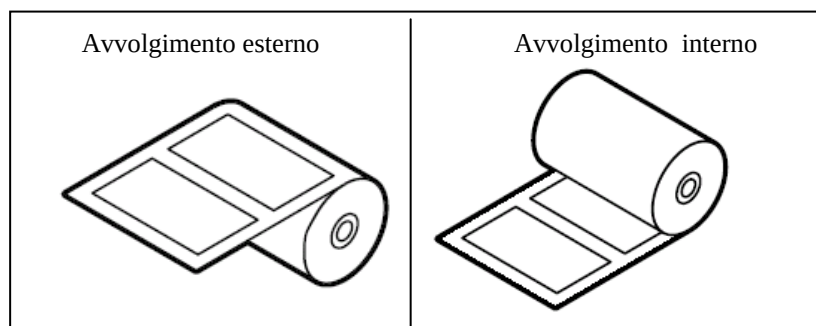
1. Eseguire la calibratura del sensore apposito ogni volta che si cambia formato del supporto di stampa.
2. È possibile caricare supporti delle seguenti dimensioni:
Diametro esterno del rotolo: Max. 127mm (5")
Diametro della parte centrale interna: 25,4 (1") mm o 38,1 mm (1,5")

Nel caso in cui il diametro esterno sia superiore a 127mm od il diametro interno dell'anima ecceda i 38,1mm, è necessario utilizzare il portarotoli esterno.

Come impostazione di fabbrica, il portarotolo interno è nella configurazione per anime da 1,5". Se utilizzate un'anima da 1" rimuovete il portarotolo svitando la vite a farfalla, ruotatelo posizionando all'interno il supporto da 1,5" e fissatelo nuovamente con la vite a farfalla.



3. Alcuni rotoli di carta sono arrotolati verso l'interno, altri verso l'esterno. (vedere figura qui sotto.) Entrambi devono essere caricati in modo da avere la superficie di stampa verso l'alto.

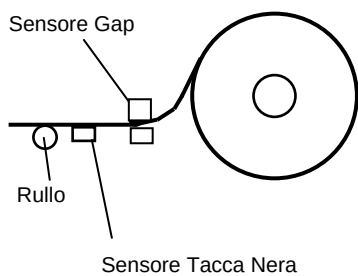


2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

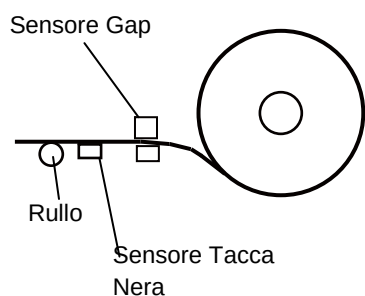
1. Aprire lo sportello superiore tirando la proiezione di sblocco, come indicato dalle frecce.



NOTA: Percorso supporti
Per avvolgimento esterno



Per avvolgimento interno



2. Aprire il portarotoli premendo la leva di sblocco e spostando le guide all'esterno. Sistemare il rotolo fra le guide, assicurandovi il lato di stampa sia verso l'alto, quindi chiudete le guide e fissate la leva di sblocco

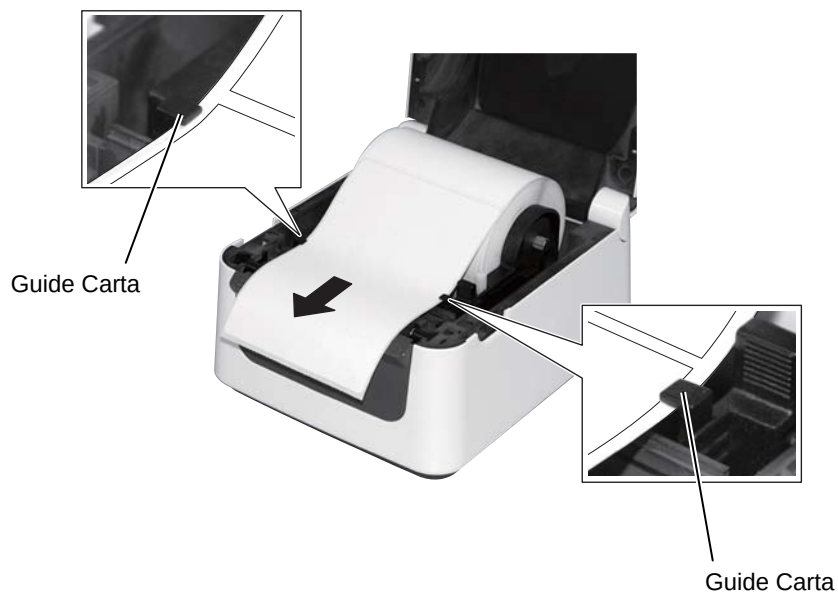


NOTES:

1. Collocare la superficie di stampa verso l'alto.
2. Tagliare l'estremità iniziale della carta in modo netto, con le forbici.

2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

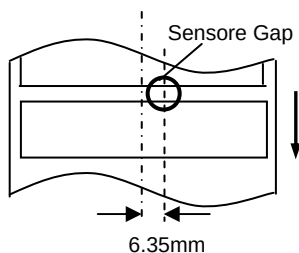
3. Inserire il supporto nelle guide, quindi tirarlo fino alla bocca della stampante.



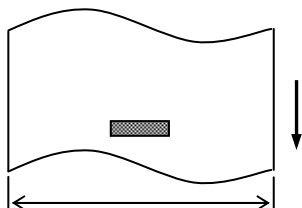
2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

NOTES:

1. È stato selezionato il tipo di sensore utilizzato nell'ultima stampa. Per modificarlo, vedere il **Capitolo 2.8.1, Calibratura del sensore supporto**.
2. Il sensore gap è posizionato 6,35 mm a destra del centro del supporto.



3. Il sensore della Tacca Nera si può movimentare su tutta la larghezza del supporto di stampa.



Il sensore della Tacca Nera può essere movimentato in tutta la larghezza.

NOTA:

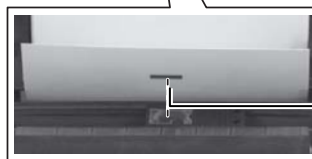
Fate attenzione a non schiacciare il supporto di stampa con le guide carta. Questo potrebbe causare inceppamenti od errori nell'avanzamento del supporto.

4. Controllate e regolate la posizione del sensore del supporto selezionando quello da utilizzare. (Vedere capitolo 2.8.1.)

La stampante è dotata di un sensore di tacca nera che individua i contrassegni neri stampati sul verso del supporto di stampa, e un sensore gap, per individuare l'intervallo tra le etichette.

Una volta fissata la posizione del sensore gap, non è più necessario spostarla.

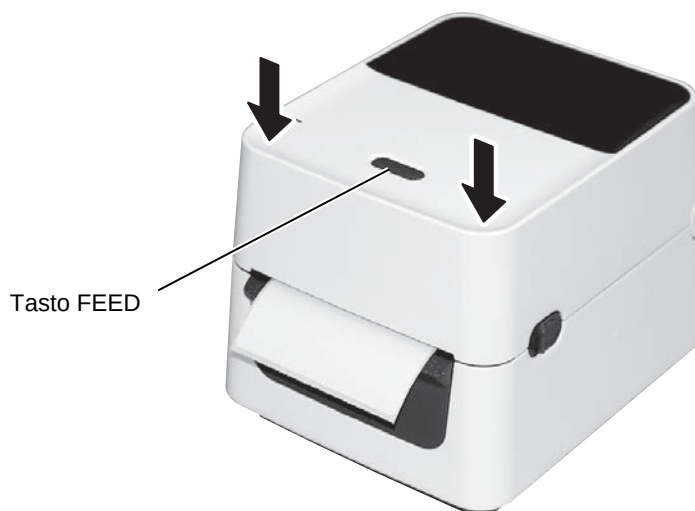
Per un corretto utilizzo del sensore di tacca nera, allinearla con il centro della tacca. In caso contrario, tale funzione non si attiverà, causando un errore.



Sensore Tacca Nera

2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

5. Chiudete la testata accompagnandola, quindi premete il tasto [FEED] per verificare che il supporto di stampa scorra correttamente.



Su questa linea di stampanti sono disponibili tre modalità di stampa.



PRECAUZIONE!

Per separare la parte stampata, assicuratevi di portare la stessa sul punto di strappo. Se tirate le etichette spostandole dalla posizione di fermo sotto testina premete il tasto FEED/PAUSE per far avanzare un'etichetta per il riposizionamento corretto delle stesse (Almeno 10mm di avanzamento). Il non seguire questa procedura potrebbe causare errori di inceppamento carta.

Modalità Batch:

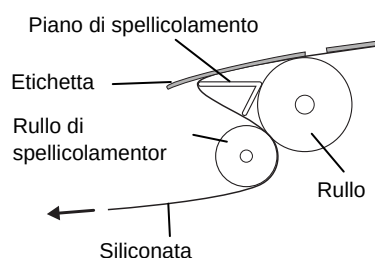
Nella modalità Batch le etichette sono stampate in continuo fino all'esaurimento della quantità richiesta nel comando di stampa.



2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

NOTA:

1. Se si stampano etichette senza rimuoverle dalla siliconata, non è necessario infilare il supporto nello spellicolatore
2. Quando il documento è inserito correttamente, la siliconata è premuta tra il rullo di stampa ed il rullo di spellicolamento come mostrato nello schema sottostante.



PRECAUZIONE!

Quando aprite lo spellicolatore per caricare il supporto, non fate cadere oggetti all'interno, questi potrebbero causare dei malfunzionamenti della stampante.

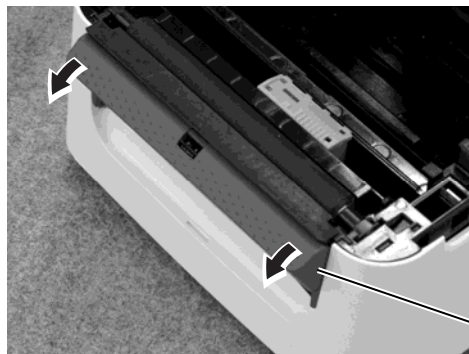
Modalità Spellicolatrice (Opzionale):

Se stampate con la modalità Spellicolatrice, le etichette verranno separate dalla siliconata in fase di stampa.

• Preparazione del supporto

Se utilizzate la modalità Spellicolatrice preparate il supporto con la seguente procedura:

1. Caricare i supporti come descritto nella pagina precedente.
2. Aprire il blocco di spellicolamento tirandolo verso l'esterno.

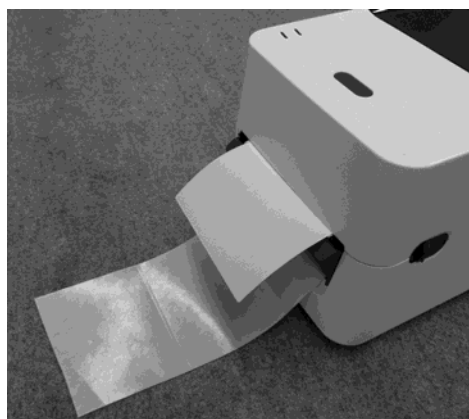


Spellicolatore

3. Rimuovere un numero sufficiente di etichette dall'estremità del supporto di stampa in modo che risultino liberi almeno 20 cm, inserire quindi l'estremità all'interno della fessura apposita, nello spellicolatore.



4. Chiudere lo spellicolatore e il coperchio superiore.



2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

⚠ AVVERTENZA!

PERICOLO: PARTI IN MOVIMENTO
TENERE LONTANE DITA E ALTRI PARTI DEL CORPO
 La taglierina è affilata, per cui fare attenzione a non ferirsi lavorando sulla taglierina.

⚠ PRECAUZIONE!

1. Fate attenzione di tagliare sul gap fra le etichette. In caso contrario la colla potrebbe causare un'usura anomala delle lame.
2. L'utilizzo di cartellini che eccedano il massimo spessore indicato può accorciare la vita della taglierina.

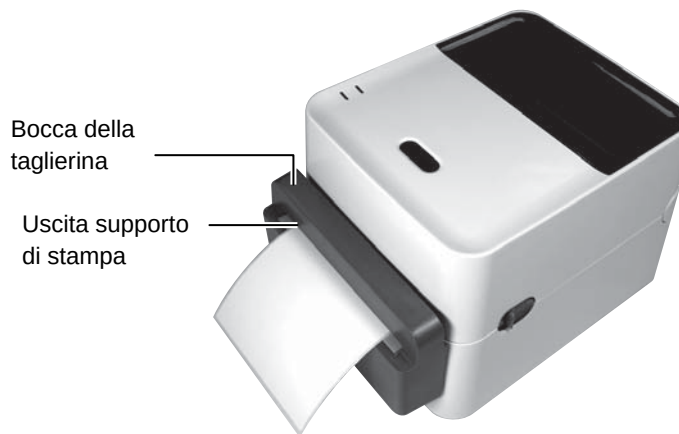
NOTA:

Quando si colloca il modulo sul retro della stampante si raccomanda di prendere le seguenti precauzioni.

1. Voltare la superficie di stampa verso l'alto.
2. Il supporto in fanfold deve essere parallelo alla fessura d'ingresso del fanfold.
3. Che i cavi di connessione e alimentazione non interferiscano con il supporto di stampa

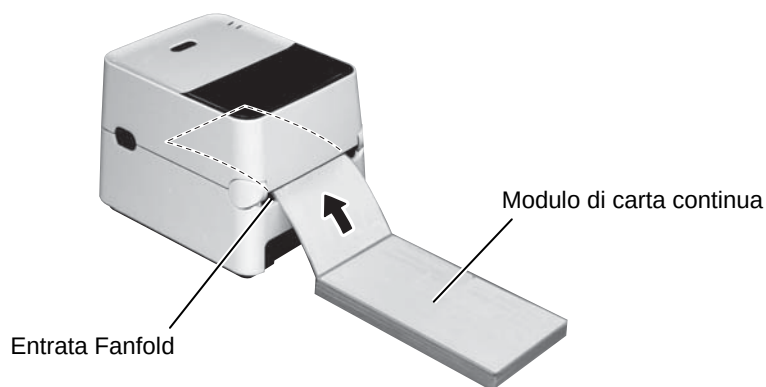
Modalità con Taglio (Opzionale):

Se si è installato il modulo opzionale di taglio, il supporto può essere tagliato automaticamente. Quando caricate il supporto, come precedentemente spiegato, portato l'inizio del supporto fuori dalla bocca della taglierina.

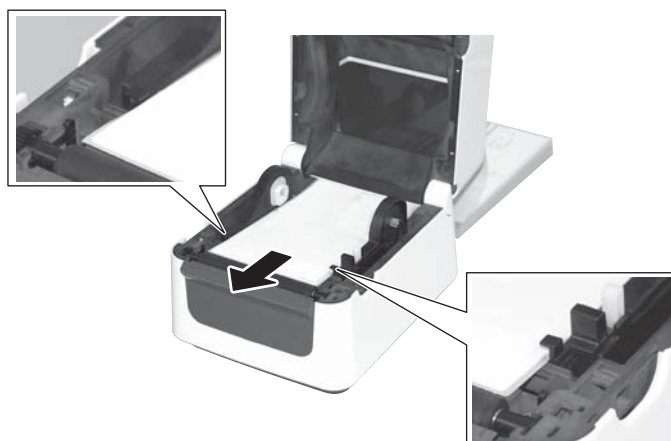


Come caricare moduli di carta continua

1. Collocare il modulo sul retro della stampante e inserirne l'estremità nella fessura apposita.



2. Vedere le pagine precedenti per caricare la carta continua nella stampante fino od oltre l'uscita del supporto.



2.7 Caricamento dei Supporti (Cont.)

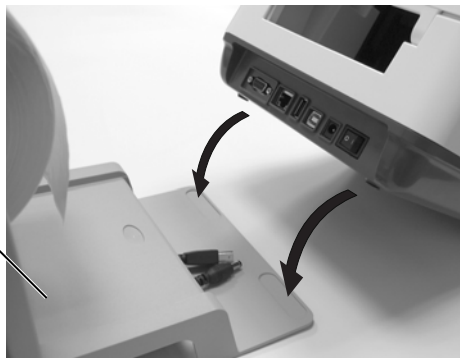
Qualora il rotolo abbia un diametro superiore a 127mm o l'anima sia da 76mm, si deve utilizzare il portarotolo esterno..

Nota:

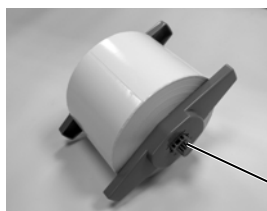
L'immagine al piede è il modello Tarsferimento termico della serie B-FV4

1. Fissate I piedini della stampante come indicato nella figura.

Portarotolo
esterno
(Opzionale)



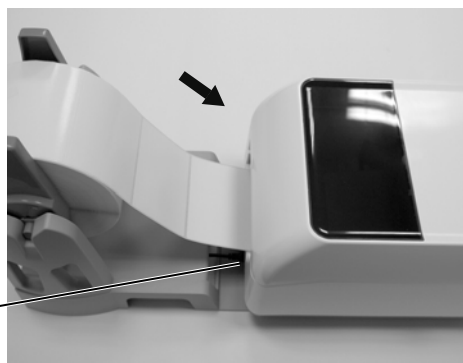
2. Inserire l'asticella del supporto di stampa nella parte centrale del rotolo.



Supporto di Stampa (Opzionale)

3. Fatelo passare dall'ingresso del fanfold.
4. Tirare il supporto di stampaverso il fronte ed inserire la parte iniziale nella stampante.

Entrata Fanfold



5. Fate riferimento alla pagina precedente per completare il caricamento.

2.8 Calibrazione Sensori, Test Print, e Dump Mode

Questa utility è utilizzata per calibrare i sensori della macchina Gap e Tacca Nera, effettuare stampe con la configurazione della macchina e mettere la macchina in modalità Dump Mode. Modificando il tipo di supporto potrebbe essere necessario effettuare una calibrazione.

2.8.1 Calibrazione dei sensori

NOTA:

Il sensore utilizzato durante l'ultima stampa sarà quello ricordato dalla macchina per eventuali Feed. Di fabbrica è il sensore del Gap.

1. Spegnete la stampante ed assicuratevi che il supporto sia caricato correttamente, quindi chiudete la macchina.
Nota: Non posizionate aree pre-stampate sotto i sensori, la calibrazione potrebbe non essere corretta..
2. Premete e tenete premuto il tasto FEED mentre accendete la macchina.
3. Entrambe i LED di stato (LED 1 and LED 2) si illumineranno nel seguente ordine::
Arancione → Verde → Altri colori in sequenza:
4. Lasciare il tasto [FEED] quando LED 1 e LED 2 corrispondono al sensore che dovete calibrare.
Sensore Gap (Trasmissivo) : LED 1 Verde, LED 2 Rosso.
Sensore Tacca Nera (Riflessivo) : LED 1 Verde, LED 2 Arancione.
5. Premere il tasto [FEED].
La stampante farà avanzare il supporto ed effettua la calibrazione
6. Per tornare alla normale operatività spegnete e riaccendete la macchina.

2.8.2 Test print e dump mode

1. Spegnete la stampante e montate un supporto da 104mm di larghezza
2. Premete e tenete premuto il tasto FEED mentre accendete la macchina. Entrambe i LED di stato (LED 1 and LED 2) si illumineranno nel seguente ordine:
Arancione → Verde → Altri colori in sequenza:
3. Lasciate il tasto [FEED] quando il LED 1 è arancione ed il LED 2 è verde.
4. Premete il tasto [FEED] .
5. La stampante emette un self Test e quindi entra in Dump Mode.
6. Per tornare alla normale operatività spegnete e riaccendete la macchina.

NOTA:

*I seguenti comandi non hanno effetto sui test print:
D, AX, XS, Z2;1, Z2;2
(Solo il comando AY può averne)*

Esempio del Test Print

```

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION          05MAY2014B-FV4  V1.1J
TPCL VERSION             28APR2014  V1.0K
CG VERSION               27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION          27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION        27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION             V1.1C
KERNEL FONT VERSION     1.0.03
[PARAMETERS]
HW DETECT                [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)           [---]
TONE ADJUST(D)           [+00]
FEED ADJUST              [+0.0mm]
CUT ADJUST               [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST          [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST          [+0.0mm]
CODEPAGE                 [PC-850]
ZERO SLASH               [0]
FEED KEY                 [FEED]
EURO CODE                [B0]
CONTROL CODE             [AUTO]
MAXI CODE SPEC.          [TYPE 1]
SENSOR SELECT            [Transmissive]
PRINT SPEED              [5ips]
FORWARD WAIT             [ON]
AUTO CALIB.              [OFF]
MULTI LABEL              [OFF]
AUTO THP CHK             [OFF]
BASIC                   [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM                [16MB]
SDRAM                   [32MB]
USB SERIAL NUM.          [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION              [B-FV4D-GS12-QM-R]
                        [2303A000006]
TOTAL FEED1              [0.00km]
TOTAL FEED2              [00000cm]
                        [0000.0inch]
TOTAL PRINT              [0.00km]
TOTAL CUT                [0]
[RS-232C]
BAUD RATE                [9600]
BIT                      [8]
STOP BIT                 [1]
PARITY                   [None]
FLOW                     [XON/XOFF]

```

2.8.2 Test print e dump mode (Cont.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[OFF]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[8000]

Il test print può essere diverso a seconda dell'emulatore installato, qui al piede l'esempio per la modalità TPCL.

```

PROGRAM VERSION -----
TPCL VERSION -----
CG VERSION -----
CHINESE VERSION -----
CODEPAGE VERSION -----
BOOT VERSION -----
KERNEL FONT VERSION -----
HW DETECT -----Flag rilevamento Hardware
TONE ADJUST(T) -----Parametri per scopi futuri
TONE ADJUST(D) -----Valore della regolazione fine temperatura di stampa
FEED ADJUST -----Valore della regolazione fine della posizione di stampa
CUT ADJUST -----Valore della regolazione fine della posizione di taglio
BACKFEED ADJUST -----Valore della regolazione fine dell'arretramento
X-COORD. ADJUST -----Valore della regolazione dell'asse X
CODEPAGE -----Selezione del Code Page
ZERO SLASH -----Selezione del tipo di "0" in stampa
FEED KEY -----Funzione del Tasto Feed
EURO CODE -----Configurazione codice Euro
CONTROL CODE -----Codici di controllo
MAXI CODE SPEC. -----Specifiche Maxicode
SENSOR SELECTION -----Scelta del sensore
PRINT SPEED -----Velocità di stampa
FORWARD WAIT -----Psozionamento per lo strappo dopo la stampa
AUTO CALIB. -----Calibrazione Automatica
MULTI LABEL -----Configurazione Multi label
AUTO TPH CHECK -----Controllo automatic della testina
BASIC -----Configurazione BASIC interpreter
Reserved item1 -----
Reserved item2 -----
FLASH ROM -----Capacità Flash ROM
SDRAM -----Capacità SDRAM
USB SERIAL NUM. -----Serial number USB
INFORMATION -----Modello e numero seriale.
TOTAL FEED1 -----Avanzamento totale (condizione1)
TOTAL FEED2 -----Avanzamento totale (condizione2)
TOTAL PRINT -----Distanza stampa totale
TOTAL CUT -----Conteggio totale tagli
[RS-232C] -----Configurazione RS-232C
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----Valori impostazioni di rete
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP
CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)

```

3. MANUTENZIONE

⚠ AVVERTENZA!

1. Assicuratevi di aver spento la stampante prima di qualunque manutenzione. Non farlo potrebbe causare shock elettrici.
2. Al fine di evitare lesioni, fate attenzione a non pizzicarvi le dita durante l'apertura e la chiusura del coperchio.
3. Fate attenzione a toccare la testina, poiché diventa molto calda durante la stampa. Lasciatele il tempo di raffreddarsi prima di maneggiarla.
4. Non gettare acqua direttamente nella stampante.

Questo capitolo spiega come eseguire le manutenzioni di routine.

Per garantire un'operatività ai massimi livelli qualitative, la stampante deve essere mantenuta regolarmente. Nel caso la stampante sia utilizzata in modo intensivo queste routine manutentive devono essere giornaliere.

Nel caso di utilizzo normale possono essere settimanali

3.1 Pulizia

Al fine di mantenere le caratteristiche della stampante anche in termini di qualità, si raccomanda di pulirla regolarmente, durante la sostituzione del nastro o del supporto cartaceo.

3.1.1 Testina di stampa

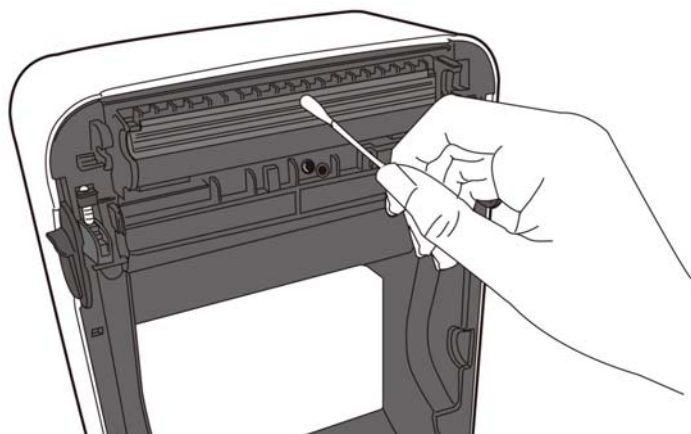
⚠ PRECAUZIONE!

1. Impedire a qualsiasi oggetto estraneo di venire a contatto con la testina o il rullo, poiché ciò può danneggiarli.
2. Non usare alcun solvente volatile, incluse trielina e benzene, poiché ciò può causare decolorazione del coperchio, malfunzionamenti o guasti della stampante.
3. Non toccare la testina di stampa a mani nude, poiché le correnti statiche potrebbero danneggiarla.

NOTA:

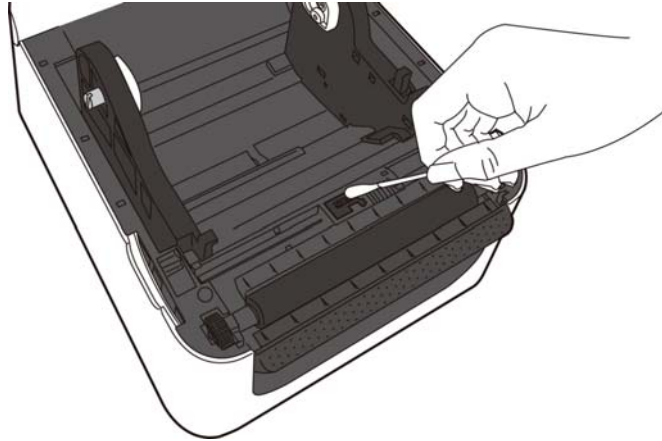
Il kit di pulizia può essere acquistato presso il vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC CORPORATION

1. Spegner la stampante.
2. Aprire il coperchio superiore e sportello di accesso al nastro.
3. Pulire gli elementi della testina con l'apposito attrezzo oppure con del cotone od uno panno morbido lievemente imbevuto di alcool.



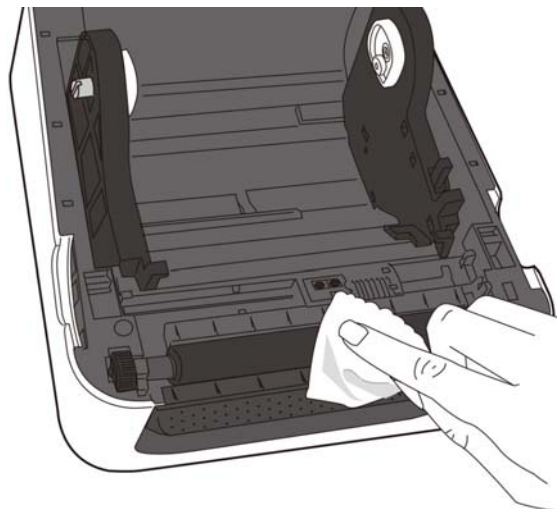
3.1.2 Sensori

1. pulire il sensore con un panno morbido o cotone imbevuto con solvente delicato o alcool etilico.
2. Per rimuovere eventuali residui utilizzate un panno morbido o del cotone.



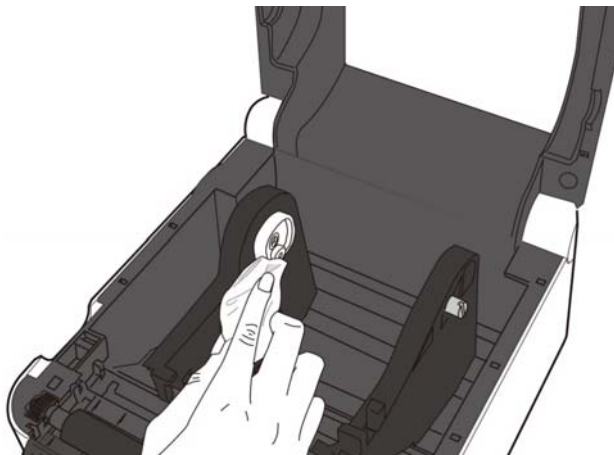
3.1.3 Rullo di Stampa

Spolverare la piantina con un panno soffice inumidito con alcool etilico puro.



3.1.4 Alloggiamento supporto di stampa

Pulire l'alloggiamento del supporto di stampa con un panno soffice asciutto. Rimuovere quel che resta con un panno soffice inumidito con una soluzione detergente blanda.



3.2 Cura/Manipolazione dei supporti

PRECAUZIONE!

Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante.
- Conservare i rotoli posizionandoli sul lato piano. Posizionandoli infatti per il lato tondeggiante, tenderebbero ad ovalizzarsi, causando problemi di avanzamento o di qualità di stampa.
- Conservare il supporto in confezioni di plastica, mantenendole chiuse. Lasciandole infatti aperte, il materiale verrebbe a contatto della polvere e di altre sostanze che potrebbero esercitare un'azione abrasiva sulla testina, riducendone il tempo di vita.
- Conservare il supporto in un luogo asciutto. Evitare luoghi che siano esposti alla luce solare diretta, alle alte temperature, ad elevata umidità, a polvere o gas.
- La carta termica utilizzata, non deve avere specifiche che superino le concentrazioni di Ca^{2+} , K^+ , Na^+ 800 ppm, e Cl^- 600 ppm.
- L'inchiostro presente sui supporti prestampati, può contenere sostanze che riducono il ciclo di vita della stampante. Non utilizzare etichette pre-stampate con inchiostro composto con sostanze dure come il carbonato di calcio (CaCO_3) e kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Per ulteriori informazioni, contattate il Vostro distributore o il Vostro fornitore di carta.

4. SOLUZIONE PROBLEMI

AVVERTENZA!

Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per l'assistenza necessaria.

4.1 Guida alla Soluzione dei Problemi

Problema	Causa	Soluzioni
La spia dell'adattatore non si accende quando il cavo è inserito nella presa.	Il cavo non è connesso all'adattatore.	Scollegare il cavo dalla presa, collegarlo all'adattatore e reinserirlo nella presa. (⇒ Capitolo 2.5)
	Manca la corrente generale o non arriva alla presa elettrica.	Testare la presa con il cavo di un'altra apparecchiatura elettrica. Se la corrente non arriva, consultare l'azienda elettrica.
	Il fusibile dell'edificio è saltato oppure è scattato l'interruttore automatico.	Controllare il fusibile o l'interruttore automatico.
Il LED 1 non diventa verde all'accensione anche se la spia dell'alimentatore è accesa.	Il connettore dell'adattatore è scollegato dal jack.	Scollegare il cavo d'alimentazione dalla presa, inserire il connettore dell'adattatore nel jack e ricollegare il cavo d'alimentazione alla presa. (⇒ Capitolo 2.5)
Il supporto di stampa non esce	Il supporto non è caricato correttamente	Caricare correttamente il supporto. (⇒ Capitolo 2.7)
	Il cavo dati non è inserito correttamente.	Ricollegarlo. (⇒ Capitolo 2.4)
	Il sensore del supporto è sporco.	Pulire il sensore del supporto. (⇒ Capitolo 3.1.2)
Non viene stampato nulla	Il supporto non è termico diretto, ma si sta utilizzando la stampante con comandi per il termico diretto	Caricare un rotolo di carta termica. (⇒ Capitolo 2.7)
	Il supporto non è caricato correttamente	Caricare correttamente il supporto. (⇒ Capitolo 2.7)
	I dati di stampa non vengono inviati dal computer host.	Inviare dati di stampa.
La qualità di stampa è scarsa	Non è stato utilizzato un supporto approvato da TOSHIBA TEC.	Sostituire il supporto con uno approvato.
	La testina di stampa è sporca.	Pulire la testina di stampa. (⇒ Capitolo 3.1.1)
Mancano dei punti	La testina di stampa è sporca.	Pulire la testina di stampa. (⇒ Capitolo 3.1.1)
	Gli elementi della testina di stampa sono parzialmente fuori uso.	Quando mancano dei punti nella stampa, spegnere la stampante e contattare il rappresentante TOSHIBA TEC per chiedere la sostituzione della testina di stampa.

Problema	Causa	Soluzioni
Le etichette non si separano facilmente dal loro supporto. (Quando l'unità striscia, opzionale, è in posizione)	Non è stato utilizzato un supporto approvato da TOSHIBA TEC.	Sostituire il supporto con uno approvato.
	L'etichetta non caricata correttamente	Caricare le etichette correttamente. (⇒ Capitolo 2.7)
Il supporto non viene tagliato in modo netto. (Quando l'unità taglierina, opzionale, è in posizione)	La lama del taglierina è arrivata alla fine.	Spegnere la stampante e contattare il rappresentante TOSHIBA TEC per chiedere la sostituzione dell'unità taglierina.

4.2 Spia di stato

LED 1	LED 2	Causa	Soluzioni
Verde	Spento	Stand-by	Normale
Verde ^R	Spento	In comunicazione con l'host.	Normale
Verde ^L	Spento	La stampa è interrotta temporaneamente (in pausa)	Premere il pulsante [FEED]. La stampa riprenderà.
Rosso	Arancione ^R	La temperatura della testina di stampa ha superato il limite	Smettere di stampare ed attendere che la testina si raffreddi fino che il LED 1 non diventa verde. Nel caso il LED 1 non diventi verde contattate il vostro distributore di fiducia TOSHIBA TEC CORPORATION.
Rosso	Verde	Errore di comunicazione. (Solo con utilizzo di RS-232C)	Premere il tasto [FEED] per ripartire, o spegnere la stampante e ripartire da capo. Nel caso il problema diventi ripetitivo, 1 non diventi verde contattate il vostro distributore di fiducia TOSHIBA TEC CORPORATION.
Arancione	Rosso	Carta terminata.	Caricare dell'altro supporto di stampa e premere il tasto [FEED]. (⇒ Capitolo 2.7)
Arancione	Verde	Carta incastrata.	Togliere il supporto inceppato, caricare il supporto correttamente e premere FEED] per ripartire. (⇒ Sezione 4.3)
Rosso	Rosso ^M	Si è tentato di stampare o di fare un avanzamento carta con la testata aperta.	Chiudere la testata, quindi premere il tasto [FEED] per ripartire.
Rosso	Verde ^R	Carta incastrata nel tagliacarta. (Solo quando il tagliacarta è piazzato)	Togliere il supporto inceppato, caricare il supporto correttamente e premere FEED] per ripartire. (⇒ Sezione 4.3)
Rosso	Arancione ^M	Testina guasta.	Spegnere la stampante e contattate il vostro distributore di fiducia TOSHIBA TEC CORPORATION.
Spento	Spento	La macchina è spenta Nel caso la macchina sia accesa, la testata è aperta	Accendere la stampante. Chiudere la testata correttamente

Velocità di lampeggio del LED

Simbolo	Stato	Intervallo di lampeggio
L	Lampeggio lento	2.0 sec.
M	Lampeggio medio	1.0 sec.
R	Lampeggio rapido	0.5 sec.

4.3 Rimozione Carta Inceppata

Questa sezione, descrive come rimuovere inceppamenti della carta, nella stampante.

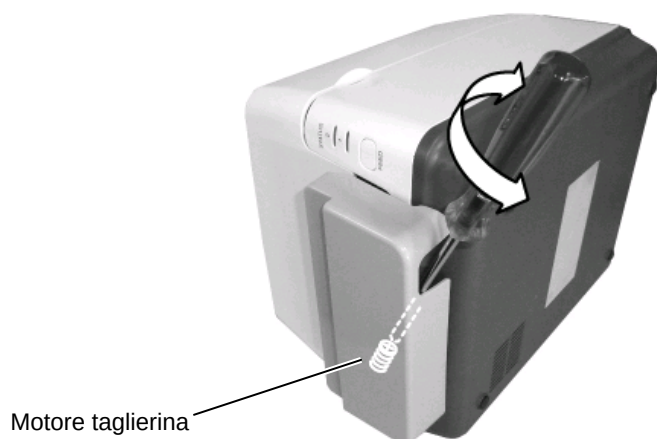
**PRECAUZIONE!**

Non utilizzare alcun attrezzo che possa danneggiare la testina di stampa.

1. Spegner la stampante.
2. Aprite la testata, quindi aprite il blocco della testina
3. Togliere support di stampa.
4. Rimuovere il supporto inceppato dalla stampante. **NON UTILIZZARE** oggetti appuntiti o taglienti per non danneggiare gli elementi della testina.

Nel caso l'inceppamento sia successo all'interno della taglierina, seguite I passi seguenti per rimuovere il support inceppato.

- 1) Spegner la stampante.
- 2) Sollevare la stampante verso sinistra.
- 3) Rimuovere il supporto forzando la rotazione della taglierina con un cacciavite a croce/philips.

**Nota:**

L'immagine al piede è il modello Tarsferimento termico della serie B-FV4

5. Pulire il rullo della testina, quindi rimuovere eventuale sporcizia od oggetti estranei.
6. Ricaricare supporti di stampa, quindi chiudete la testata.

APPENDICE 1 SPECIFICHE

L'appendice descrive le specifiche della stampante B-FV4D e dei materiali di consumo utilizzabili.

A1.1 Stampante

La tabella seguente riporta le specifiche della stampante.

Item	Serie B-FV4D-GS
Alimentazione	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Alimentatore esterno)
Consumi	
Durante la stampa	100 – 120V: 1.0 A, 60 W massimo, 200 – 240V: 0.6 A, 59 W massimo
In stanby	100 – 120V: 0.12A, 3.7 W massimo, 200 – 240V: 0.07A, 3.8 W massimo
Temperature operative	5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Temperatura ambiente di stoccaggio	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Umidità relativa	25% – 85% RH (non condensante)
Umidità ambiente di stoccaggio	10% – 90% RH (non condensante)
Risoluzione di stampa	203 dpi (8 dots/mm)
Metodo di stampa	Termico Diretto
Modalità di stampa	Batch, Spellicolatrice (opzionale), Taglio (opzionale)
Velocità di stampa	
Modalità batch/Modalità con taglio	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.), 127 mm/sec. (5"/sec.), 152.4 mm/sec. (6"/sec.)
Modalità con Spellicolatore	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)
Larghezze carta utilizzabili (inclusa la siliconata)	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")
Larghezza di stampa effettiva (max)	108.0 mm (4.25")
Dimensioni (W × D × H)	183.8 mm × 226.2 mm × 166.9 mm (7.2" × 8.9" × 6.5")
Peso	1.76 kg (3.8 lb) (Supporti non inseriti)
Codici a barre lineari disponibili	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Codici a barre 2D disponibili	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Simboli composti disponibili	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Font disponibili	Times Roman (6 sizes), Helvetica (6 sizes), Presentation (1 size), Letter Gothic (1 size), Courier (2 sizes), Prestige Elite (2 sizes), OCR-A (1 tipo), OCR-B (1 tipo), Chinese semplificato (1 size)
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°
Interfacce standard	USB 2.0 full speed Interfaccia Ethernet (10/100 Base) Interfaccia Seriale (RS-232C) (Opzione di fabbrica) Interfaccia Parallela (Centronics) (Opzione di fabbrica)

NOTA:

- *Data Matrix™* è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* è un marchio della Symbol Technologies Inc., US
- *QR Code* è un marchio della DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.

Item	Serie B-FV4D-TS
Alimentazione	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Alimentatore esterno)
Consumi	
Durante la stampa	100 – 120V: 1.0 A, 60 W massimo, 200 – 240V: 0.6 A, 59 W massimo
In stanby	100 – 120V: 0.12A, 3.7 W massimo, 200 – 240V: 0.07A, 3.8 W massimo
Temperature operative	5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Temperatura ambiente di stoccaggio	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Umidità relativa	25% – 85% RH (non condensante)
Umidità ambiente di stoccaggio	10% – 90% RH (non condensante)
Risoluzione di stampa	300 dpi (11.8 dots/mm)
Metodo di stampa	Termico Diretto
Modalità di stampa	Batch, Spellicolatrice (opzionale), Taglio (opzionale)
Velocità di stampa	
Modalità batch/Modalità con taglio	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.),
Modalità con Spellicolatore	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)
Larghezze carta utilizzabili (inclusa la siliconata)	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")
Larghezza di stampa effettiva (max)	105.7 mm (4.16")
Dimensioni (W × D × H)	183.8 mm × 226.2 mm × 166.9 mm (7.2" × 8.9" × 6.5")
Peso	1.76 kg (3.8 lb) (Supporti non inseriti)
Codici a barre lineari disponibili	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Codici a barre 2D disponibili	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Simboli composti disponibili	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Font disponibili	Times Roman (6 sizes), Helvetica (6 sizes), Presentation (1 size), Letter Gothic (1 size), Courier (2 sizes), Prestige Elite (2 sizes), OCR-A (1 tipo), OCR-B (1 tipo), Chinese semplificato (1 size)
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°
Interfacce standard	USB 2.0 full speed Interfaccia Ethernet (10/100 Base) Interfaccia Seriale (RS-232C) (Opzione di fabbrica) Interfaccia Parallela (Centronics) (Opzione di fabbrica)

NOTA:

- Data Matrix™ è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ è un marchio della Symbol Technologies Inc., US
- QR Code è un marchio della DENSO CORPORATION.
- Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.

A1.2 Opzioni

Nome opzione	Tipo	Descrizione
Modulo di taglio	B-FV204D-F-QM-R	Taglierina per taglio completo del supporto di stampa.
	B-FV204D-P-QM-R	Taglierina per taglio parziale del supporto di stampa.
Modulo Peel-off	B-FV904D-H-QM-R	Questo modulo permette di separare automaticamente l'etichetta adesiva dalla siliconata in modalità On Demand, ovvero una da una con sensore di presenza dell'etichetta da rimuovere..
Portarotolo esterno	B-FV904D-PH-QM-R	Dispositivo opzionale che, quando attaccato alla stampante, permette l'utilizzo di un rullo di supporto di stampa con un diametro esterno fino a 203mm (8") e una diametro della parte centrale di 76,2mm (3").
Kit Wireless LAN *	B-FV700-WLAN-QM-R	Interfaccia per la comunicazione WiFi LAN.
Kit Bluetooth *	B-FV704D-BLTH-QM-R	Interfaccia per la comunicazione Bluetooth.

*Opzioni future

NOTA:

Le opzioni elencate sono acquistabili presso i distributori autorizzati TOSHIBA TEC o presso TOSHIBA TEC.

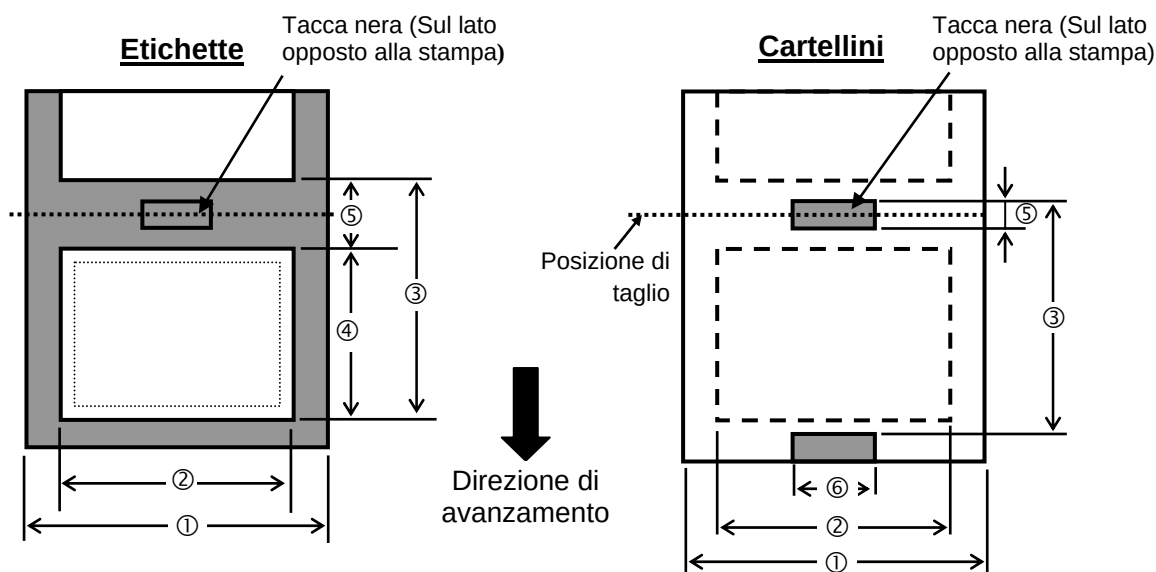
A1.3 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvati dalla TOSHIBA TEC.

Per informazioni sui materiali approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate un centro autorizzato TOSHIBA TEC.

A1.3.1 Tipi di supporto

Le tabelle sottostanti indicano le dimensioni e spessori dei supporti utilizzabili.



A1.3.1 Tipi di supporto (Cont.)

Unità: mm (inch)

Modalità di stampa		Modalità Batch	Modalità Batch (Normale)	Modalità Spellicolatrice	Modalità con taglierina
Riferimenti					
① Larghezza (Inclusa la siliconata)		25.4 – 118.0 (1.00 – 4.65)			
② Larghezza etichetta		22.4 – 115.0 (1.00 – 4.53)			
③ Passo	Etichette	10 – 999 (0.39 – 39.3) NOTA 3.	25.4 – 152.4 (1.0 – 6.0) NOTA 3.	25.4 – 999 (1.0 – 39.3) NOTA 3.	
	Cartellini	10 – 999 (0.39 – 39.3) NOTA 3.	-----	25.4 – 999 (1.0 – 39.3) NOTA 3.	
④ Lunghezza etichetta		8 – 997 (0.31 – 39.2) NOTA 3.	23.4 – 150.4 (0.92 – 5.92) NOTA 3.	19.4 – 993 (0.76 – 39.1) NOTA 3.	
⑤ Lunghezza GAP/Tacca Nera		2.0 – 10.0 (0.08 – 0.39)			6.0 – 10.0 (0.24 – 0.39)
⑥ Larghezza del Tacca Nera		Min. 8.0 (0.31)			
Spessore		0.06 – 0.19 (0.0024 – 0.0075)			
Max. diametro esterno rotolo		Ø127 (5.0) Ø203.2 (8.0): Solo con l'utilizzo del portarotoli esterno.			
Senso di avvolgimento		Verso l'esterno (standard), verso l'interno ^(NOTA 3.)			
Diametro interno anima		25.4, 38.1 o 76.2 (1, 1.5 o 3) ^(NOTA 2, 3.)			

NOTA:

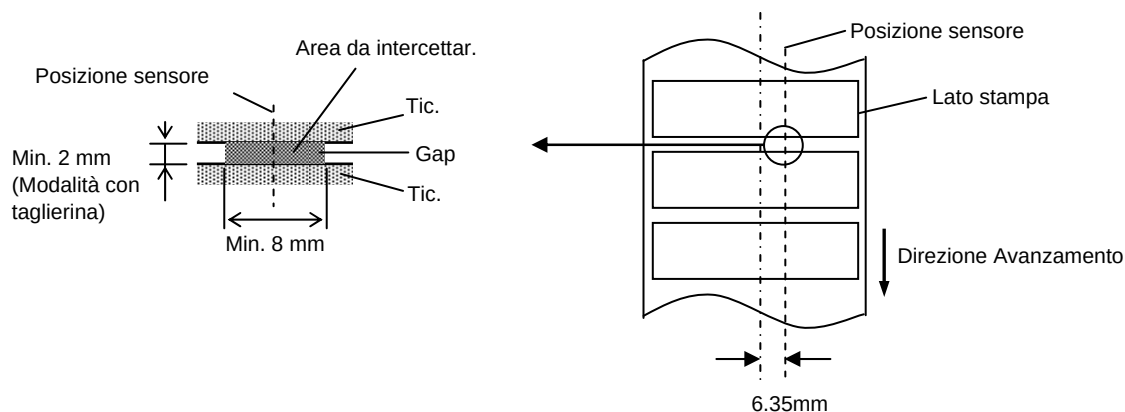
1. Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.
2. Utilizzando anime con diametro interno da 76.2-mm (3”), L'adattatore da 3” di diametro è incluso nel portarotolo esterno opzionale
3. Nel caso si utilizzino supporti con avvolgimento interno, si dovrà far attenzione alle seguenti restrizioni:

Unità: mm (inch)

Modalità di stampa	Modalità Batch / Modalità Batch (Normale)	Modalità Spellicolatrice	Modalità con taglierina
③ Passo	10 – 999 (0.39 – 39.3)	25.4 – 86.2 (1.0 – 3.39)	25.4 – 82.2 (1.0 – 3.24)
④ Lunghezza etichetta	8 – 997 (0.31 – 39.2)	23.4 – 76.2 (0.92 – 3.0)	19.4 – 76.2 (0.76 – 3.0)
Diametro interno anima	38.1 o 76.2 (1.5 o 3.0)	38.1 o 76.2 (1.5 o 3.0)	76.2 (3.0)

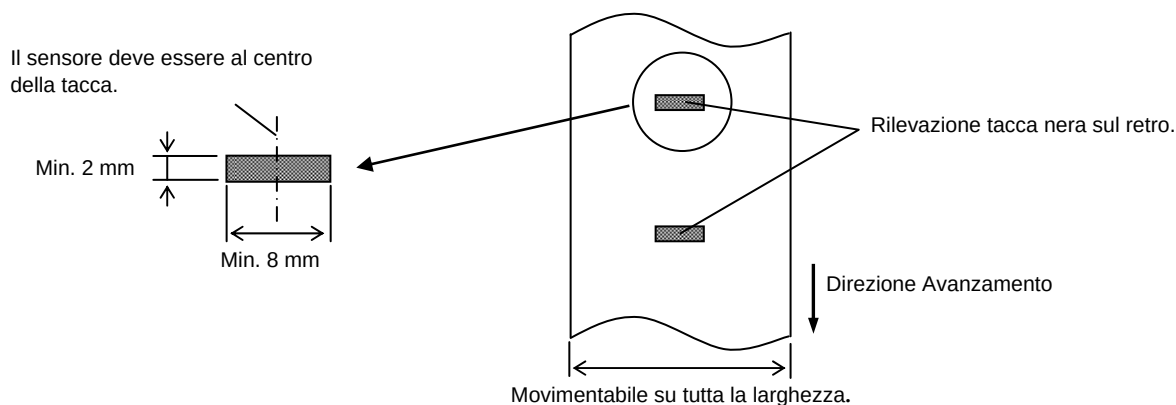
A1.3.2 Area di rilevazione del sensore transmissivo (GAP)

Il sensore trasmissivo è fissato e posizionato 6,35 mm a destra del centro del percorso del supporto di stampa.
Il sensore transmissivo rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.



A1.3.3 Area di rilevazione del sensore reflective (Tacca Nera)

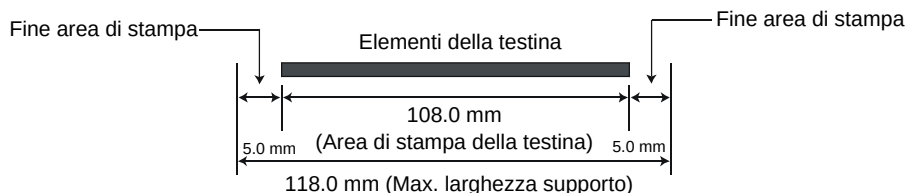
Il sensore reflective e' movimentabile su tutta la larghezza del supporto.
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 nm.
Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera.



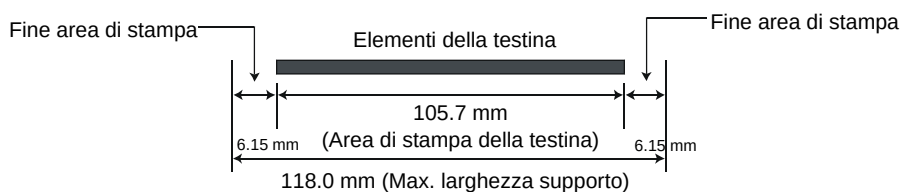
A1.3.4 Area di stampa

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.

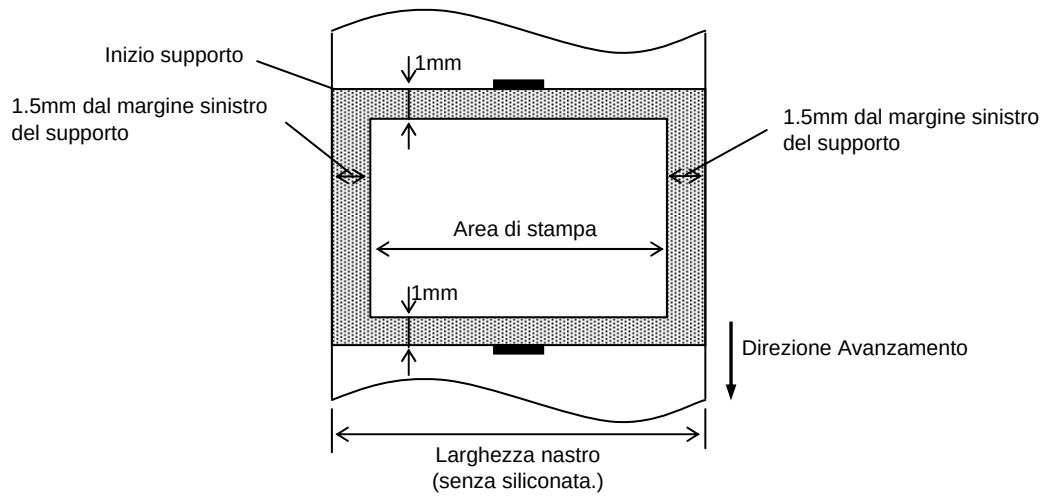
(Per il modello GS)



(Per il modello TS)



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



NOTA:

1. Assicuratevi di non stampare nei primi 1.5mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa
2. Il centro del supporto è al centro della testina.
3. La stampa non è garantita all'interno dei 3 mm dalla posizione di fermo della testina (incluso 1-mm slow-up.)
4. Il volume di stampa (nero) deve essere del 15% o meno. Per l'area dei codici a barre il volume di stampa deve essere del 30% o meno.
5. Lo spessore delle linee deve essere tra 3 e 12 dot.

APPENDICE 2 INTERFACCE

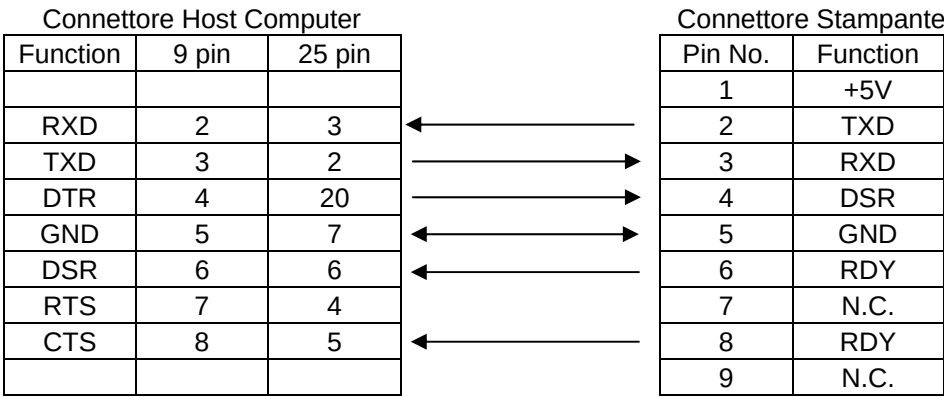
■ Cavi interfaccia

Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- Schermatura completa e connettore metallico o metallizzato.
- Mantenerli il più corto possibile.
- Non deve essere legato al cavo di alimentazione.
- Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.

■ Cavo RS-232C (Solo per stampanti con interfaccia seriale)

Il cavo seriale utilizzato fra sistema e stampante può essere uno dei due seguenti (9 pin o 25 pin):



NOTA:
Utilizzare connettori seriali RS-232C con viti di sicurezza con passo in pollici.

GLOSSARIO

Bar code

Il codice a barre rappresenta con una serie di linee bianche e nere di diverse dimensioni dei caratteri o dei numeri. I codici a barre sono utilizzati in diverse realtà quali: trasporti, ospedali, manifatture, industrie tessili magazzini ecc. La lettura dei codici a barre rende più veloce e sicura l'identificazione dei dati.

Cartellino

Un supporto di stampa senza collante. Normalmente utilizza la tacca nera come riferimento per i sensori. Normalmente è prodotto in cartoncino o materiali di lunga durata.

DPI

Dot Per Inch

Unità di misura della densità di stampa.

Elementi della testina

Gli elementi termici della testina consistono in una linea di piccoli punti (dot) formati da elementi resistivi che si riscaldano al passaggio della corrente. Questo riscaldamento causa l'annerimento dei chimici nel punto riscaldato, sulla carta termica, od il trasferimento di un punto di inchiostro, nel trasferimento termico.

Etichetta

Supporto con adesivo sul retro.

Font

Un completo set di caratteri in uno stile particolare. ES.: Helvetica, Courier, Times

Gap

Spazio fra le etichette

Materiali

Supporti di stampa e nastro

Modalità Batch

Modalità di stampa in continuo, i documenti vengono stampati fino alla fine delle quantità richieste.

Modalità CUT

Permette alla stampante di tagliare, se il modulo taglierina è installato, i documenti dopo la stampa in modo automatico. Il comando può specificare se tagliare ogni documento o tagliare solo dopo l'ultimo.

Modalità spellicolamento

Sistema di rimozione delle etichette dal supporto siliconato.

Nastro

Un film inchiostrato che nella tecnologia a trasferimento termico viene riscaldato dalla testina in piccolissimi punti, i dots, e quindi trasferito sul supporto, creando in questo modo l'immagine.

Printer driver

Programmi che convertono i dati di stampa delle applicazioni nel linguaggio della stampante.

Risoluzione

Il grado di densità con un'immagine viene stampata. L'unità minima è il pixel. La risoluzione di stampa è più alta maggiore è il numero di pixel.

Sensore gap

Sensore a trasparenza che rileva la differenza di densità del supporto e supporto + etichetta permettendo alla stampante di posizionare correttamente il documento.

Sensore tacca nera

Sensore a riflessione in grado di riconoscere la presenza della tacca nera.

Stampa termica diretta

Un metodo di stampa senza nastro. La testina scalda direttamente il materiale chimicamente pretrattato annerendo il punto riscaldato.

Stampa trasferimento termico

Tecnologia di stampa in cui un nastro con inchiostro misto a cera/resina o resina viene scaldato e trasferito sul supporto.

Stampa velocità

Velocità a cui avviene la stampa. Questa è normalmente espressa in unità di ips (inches per second).

Supporto

Materiale di base per la produzione di etichette e cartellini.

Tacca nera

Tacca nera, serve per il posizionamento corretto dei cartellini durante la stampa.

Taglierina

Modulo per il taglio dei documenti.

Testina Termica

Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

I IO1-33097A
R141020P4800-TTEC
Ver01 F 2015-01