

# Dolphin 6100

## Computer portatile

Dolphin® 6100 di Honeywell è un computer portatile affidabile ed elegante con avanzate funzionalità di raccolta dei dati e comunicazioni wireless in tempo reale, ideale per applicazioni on-premise quali ricerca/verifica dei prezzi, gestione dell'inventario, assistenza ai clienti e merchandising.

Progettato sulla base dei principi di ergonomia, questo computer portatile di dimensioni tascabili è dotato di un imager inclinato che consente agli utenti di visualizzare il display mentre eseguono la lettura di un codice a barre.

Elegante all'esterno, il Dolphin 6100 è dotato all'interno di componenti in grado di resistere alle condizioni più difficili. La conformità allo standard IP54 garantisce inoltre protezione contro polvere, sporcizia e schizzi d'acqua, e soprattutto contro cadute accidentali da 1,2 metri di altezza. Realizzato per resistere a ben 500 cadute da 1 metro, il computer portatile Dolphin 6100 assicura elevati livelli di prestazioni e affidabilità e lungo termine.

La connettività wireless 802.11b/g integrata offre agli utenti la possibilità di accedere ai dati critici da qualsiasi luogo all'interno dell'azienda, mentre l'utilizzo di una batteria a lunga durata riduce la necessità di sostituzione nell'arco di una giornata lavorativa, anche in caso di un elevato numero di scansioni wireless. Gli avanzati protocolli di sicurezza garantiscono inoltre livelli ottimali di precisione e sicurezza dei dati. Grazie alla tecnologia VoIP integrata, gli utenti possono persino effettuare telefonate senza dover portare con sé dispositivi aggiuntivi.

Basato sulla tecnologia Adaptus® Imaging 5.0, il modello 6100 fornisce la più ampia gamma di funzionalità avanzate per l'acquisizione dei dati, compresa la lettura di codici a barre lineari e bidimensionali, l'acquisizione di immagini digitali e la scansione intelligente di firme elettroniche, garantendo così agli utenti una maggiore efficienza e un servizio migliore.

Concepito essenzialmente per applicazioni on-premise, il Dolphin 6100 offre al personale aziendale con particolari esigenze di mobilità gli strumenti necessari per semplificare le operazioni, migliorare la produttività e ottimizzare la protezione degli investimenti.



## Caratteristiche

- **Design compatto e funzionale:** raffinato dispositivo ultraleggero che consente un'immissione intuitiva dei dati e può essere comodamente usato con una mano sola
- **Comunicazioni wireless in tempo reale:** l'avanzata tecnologia 802.11b/g integrata garantisce l'accesso in rete in tempo reale alle informazioni più importanti e il supporto dei più avanzati standard di sicurezza wireless
- **Microsoft® Windows CE 5.0 con processore PXA300:** un nuovo microprocessore ad alte prestazioni si integra in una piattaforma potente, familiare e di facile utilizzo
- **Potenti utility software:** una suite completa di intuitivi programmi software semplifica la configurazione e la gestione remota del dispositivo e lo sviluppo di applicazioni
- **Versatilità e prestazioni elevate nella raccolta dati:** la tecnologia Adaptus Imaging 5.0 consente la lettura di codici a barre lineari e bidimensionali, l'acquisizione di immagini digitali e la scansione di firme elettroniche, consentendo agli operatori di eseguire un maggior numero di attività con un unico dispositivo
- **Progettazione affidabile:** ottimizzato per l'utilizzo on-premise nell'ambito dell'industria leggera

# Dolphin 6100: specifiche tecniche

## Dati meccanici/ambientali

|                           |                                                                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensioni                | 175 mm x 66 mm x 26,8 mm                                                                                  |
| Peso                      | 250 g con batteria standard                                                                               |
| Temperatura di esercizio  | Da -10 °C a 50 °C                                                                                         |
| Temperatura di stoccaggio | Da -20 °C a 70 °C                                                                                         |
| Umidità                   | 95%, senza condensa                                                                                       |
| Cadute                    | Sopporta cadute ripetute da 1,2 m su cemento, su tutti gli assi e nella gamma delle temperature operative |
| Urti                      | 500 colpi da 1 m (1.000 cadute)                                                                           |
| Protezione ambientale     | Certificazione indipendente di conformità agli standard IP54 per la resistenza a particelle e umidità     |
| Scarica elettrostatica    | Aria: ±15 kV. Contatto: ±8 kV                                                                             |

## Architettura di sistema

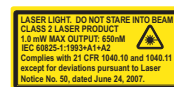
|                               |                                                                                                                               |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Processore                    | Marvell XScale PXA300 a 624 MHz                                                                                               |
| Sistema operativo             | Microsoft® Windows CE 5.0                                                                                                     |
| Memoria                       | 128 MB RAM x 128 MB Flash                                                                                                     |
| Schermo                       | LCD trasmissivo da 2,8" a matrice attiva e 65.000 colori, con retroilluminazione e risoluzione QVGA (240 x 320)               |
| Tastiera                      | Alfanumerica a 28 tasti con funzione Shift, retroilluminata                                                                   |
| Audio                         | Microfono e altoparlante integrati, jack auricolare stereo                                                                    |
| Porte I/O                     | USB 1.1 a velocità massima tramite base (o cavo I/O); RS232 (115 Kbps) tramite base                                           |
| Comunicazione vocale          | Predisposizione per funzioni VoIP (Voice-over-IP) e PTT (Push-to-Talk)                                                        |
| Ambiente di sviluppo          | SDK Honeywell per Windows® CE 5.0                                                                                             |
| Software applicativo          | Honeywell Powertools® e Dolphin Demos                                                                                         |
| Software di terze parti       | SOTI MobiControl (gestione dei dispositivi remoti), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250) e ITScriptNet™     |
| Espansione di memoria         | Scheda Micro SD da 4 GB accessibile all'utente con supporto SDIO                                                              |
| Batteria                      | Standard: agli ioni di litio da 3,7 V a 2200 mAh. Estesa: agli ioni di litio da 3,7 V a 3300 mAh (sportello batteria incluso) |
| Ore di funzionamento previste | Più di otto ore (con scansione e trasmissione continua)*                                                                      |
| Tempo di ricarica previsto    | Inferiore a 4 ore                                                                                                             |
| Imager/Scanner                | Lettore 2D 5300SR con tecnologia Adaptus e puntatore laser                                                                    |
| Funzionalità di decodifica    | Lettura delle simbologie standard 1D e 2D                                                                                     |
| Garanzia                      | 1 anno per terminali e periferiche                                                                                            |

## Connettività wireless

|                |                                                                                                        |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| WLAN           | Dual mode 802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) con antenna interna                                             |
| Sicurezza WLAN | Certificazione Wi-Fi, 802.1x, WPA2, EAP, WEP, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, PEAP, CCXv4 |
| WPAN           | Bluetooth® Classe II (10 m) v2.0 EDR (Enhanced Data Rate), con antenna integrata. Certificazione BQB   |

Microsoft, Windows e il logo Windows sono marchi commerciali registrati di Microsoft Corporation. Intel è un marchio commerciale registrato di Intel Corporation. I marchi commerciali Bluetooth sono di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. U.S.A. e concessi in licenza ad Honeywell International Inc.

Per un elenco completo delle approvazioni e certificazioni di conformità, consultare il sito Web: [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance)  
Per un elenco completo di tutte le simbologie di codici a barre supportate, consultare il sito Web [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies)



### Per ulteriori informazioni:

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

### Honeywell Scanning & Mobility

Via S. Quasimodo, 46  
40013 Castel Maggiore (BO)

Italia

Tel.: +39 051 6511978

Fax: +39 051 6521337

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

# Honeywell

6100-DS Rev D 06/10\_IT  
© 2010 Honeywell International Inc.